

2025 2025

Tarptautinė optimistų valčių asociacija
www.optiworld.org



Tarptautinis optimistas Klasės taisyklės

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS	1
2. ADMINISTRACIJA	1
2.1 Anglų kalba	1
2.2 Statytojai	1
2.3 Pasaulinės buriavimo klasės	2
mokestis 2.4 Registracijos ir matavimo pažymėjimas	2
2.5 Matavimas	3
2.6 Matavimo instrukcijos	4
2.7 Identifikavimo ženklai	4
2.8 Reklama	6
3. STATYBOS IR MATAVIMO TAISYKLĖS	6
3.1 Bendroji informacija	6
3.2 Korpusas	7
3.2.1 Medžiagos - Stiklo pluošto plastikas (GRP)	7
3.2.2 Korpuso matavimo taisyklės (taip pat žr. CR 3.1)	7
3.2.3 Stiklo pluošto sustiprinto plastiko korpuso konstrukcijos detalės	11
3.2.4 Konstrukcijos detalės – mediena ir medienos epoksidinė derva: žr. A priedą	14
3.2.5 Taisyklės numeris nenaudojamas.	14
3.2.6 Jungiamosios detalės	14
3.2.7 Plūdrumas	16
3.2.8 Svoris	17
3.3 Durklių lenta	17
3.4 Vairas ir vairas	20
3.5 Rąstai	23
3.5.1 Medžiagos	23
3.5.2 Stiebas	23
3.5.3 Strėlė	25
3.5.4 Spritas	26
3.5.5 Bėgimo takelė	26

4. PAPILDOMOS TAISYKLĖS	27
5. ATSARGINIO TAISYKLĖS NUMERIS	28
6. BURĖTI	28
6.1 Bendra	28
6.2 Burmaker	28
6.3 Pagrindinė burė	29
6.4 Matmenys	31
6.5 Klasės skiriamieji ženklai, nacionalinės raidės ir burių numeriai, priekinio borto matavimo juosta	32
6.6 Papildomos taisyklės	32
A PRIEDAS	34
PLANAI	37
PRIEDAS	38

1. BENDRA

1.1 Užsiėmimų tikslas – suteikti jaunimui galimybę lenktyniauti už mažą kainą.

1.2 „Optimist“ yra vienos konstrukcijos klasės valtis. Išskyrus atvejus, kai taikomos šios taisyklės. specialiai leidžiami variantai, šios klasės laivai turi būti vienodos korpuso formos, konstrukcija, svoris ir svorio paskirstymas, takelažo rėšiai ir burių planas.

Pastaba: Sprendžiant, ar daiktas yra leidžiamas, reikėtų atkreipti dėmesį į tai, kad Vieno dizaino klasė, nebent taisyklėse būtų konkrečiai nurodyta, kad kažkas leidžiama, laikoma, kad draudžiama.

1.3 Šios taisyklės papildo planus, matavimo formas ir matavimo diagramas. Bet koks prašymas dėl aiškinimo ir sprendimo ten turi būti atliekamas pagal galiojančius „World Sailing“ reglamentus.

1.4 Esant neatitikimams tarp šių taisyklių, matavimo forma ir (arba) planus, klausimas turi būti perduotas „World Sailing“.

2. ADMINISTRACIJA

2.1 Anglų kalba

2.1.1 Oficiali pamokos kalba yra anglų, o kilus ginčui Aiškinimo atveju pirmenybė teikiama tekstui anglų kalba.

2.1.2 Žodis „privalo“ yra privalomas, o žodis „gali“ – leidžiamas.

2.1.3 Šiose taisyklėse visur, kur vartojami žodžiai „Klasės taisyklės“, jie turi būti vartojami kaip apima planus, diagramas ir matavimo formas.

2.1.4 „Nacionalinė klasės asociacija“ yra Tarptautinė optimistų klasė Asociacija atitinkamoje šalyje.

2.2 Statybininkai

2.2.1 „Optimist“ gali pastatyti bet kuris profesionalus arba mėgėjas statybininkas.

2.2.2 Profesionalūs statytojai yra atsakingi už laivų, atitinkančių reikalavimus, tiekimą. su klase

Taisyklės. Statytojas savo lėšomis pataiso arba pakeičia bet kurią valtį kuris dėl praleidimo ar klaidos neatitinka matavimo reikalavimų statytojas, su sąlyga, kad laivas bus pateiktas matavimui per dvylika mėnesių nuo pirkimo.

2.2.3 Rinkinių ar dalių gamintojai yra atsakingi už tiekimą dalys, kurios, surinktos pagal gamintojo nurodymus nurodymų (jei tokių yra), pagamins valtis, atitinkančias klasės taisykles. rinkinio ar dalių, kurios, kaip įrodyta, to nedaro, gamintojas savo savo lėšomis pakeiskite netinkamas rinkinio dalis, su sąlyga, kad apie klaidą gamintojui pranešama ne anksčiau kaip prieš dvylika mėnesių nuo įsigijimo datos.

2.2.4 Statytojas su kiekvienu korpusu privalo išduoti rašytinę statytojo deklaraciją, kurioje nurodoma kad korpusas atitiktų atitinkamas klasės taisykles.

- 2.3 Pasaulio buriavimo klasės mokestis
- 2.3.1 „World Sailing“ klasės mokesčio dydį nustato „World Sailing“, pasikonsultavusi su IODA. Vykdomasis komitetas po tokių konsultacijų gali pakeisti šį dydį.
- 2.3.2 Pasaulinės buriavimo klasės mokestį sumoka kiekvieno korpuso statytojas, kai tik pradedama statyti ar formuoti korpusus. Medinių ir medinių/epoksidinių korpusų atveju lentelė pateikiama matavimo metu.
- 2.3.3 Statytojas įsigyja pastato lentelę ir registracijos knygą:
- (a) stiklaplasčio korpusams – iš IODA
- (b) mediniams ir mediniams/epoksidinių dervų korpusams – iš IODA arba „National Optimist“ Asociacija
- 2.3.4 (a) IODA yra atsakinga už „World Sailing“ klasės mokesčio surinkimą „World Sailing“ vardu.
(b) IODA perka
pastato plokštes iš „World Sailing“, nebent su „World Sailing“ susitariama kitaip. (c) IODA arba Nacionalinė asociacija parduoda plokštes statytojui.
Kiekviena lentelė kiekviename etape turi būti parduodama kartu su oficialiu „World Sailing“ klasės mokesčio kvitu ir statytojo deklaracijos forma. „World Sailing“ klasės mokesčio kvitas turi būti išsiųstas atitinkamai nacionalinei institucijai, kai kreipiamasi dėl jachtos burės numerio.
- 2.3.5 Už kiekvieną sumokėtą „World Sailing“ klasės mokestį IODA arba Nacionalinė optimistų asociacija išduoda statytojo deklaraciją, „World Sailing“ klasės mokesčio kvitą ir „World Sailing“ lentelę, kurias statytojas kartu su korpusu įteikia savininkui. Statytojo deklaracijos ir „World Sailing“ klasės mokesčio kvitai galioja tik tuo atveju, jei jie surašyti oficialiose IODA išduotose formose. Statybos mokesčio kvitas ir statytojo deklaracija įtraukiami į registracijos knygą.
- 2.4 Registracijos ir matavimo pažymėjimas
- 2.4.1 Jokiam laivui neleidžiama lenktyniauti klasėje, jei jis neturi galiojančio matavimo sertifikato. Ši taisyklė gali būti sustabdyta užsakytų laivų atveju bet kuriame renginyje, gavus IODA vykdomojo komiteto leidimą.
- 2.4.2 Kiekviena nacionalinė institucija išduoda burių numerius, kurie turi būti iš eilės einantys, o prieš numerį turi būti nacionalinės raidės. Numeravimas gali būti atnaujintas nuo 1, pasiekus skaičių 9999. Nacionalinė institucija burių numerį išduoda tik gavusi įrodymą, kad sumokėtas statybos mokestis.
- 2.4.3 Sertifikatas gaunamas taip:
- (a) Statytojas korpusą turi išmatuoti pas oficialiai jo nacionalinės institucijos pripažintą matavimo specialistą. Registracijos knyga su užpildyta „World Sailing“ klasės mokesčio kvitu, statytojo deklaracija ir korpuso matavimo formos skyriumi turi būti įteikta laivo savininkui.

(b) Savininkas turi kreiptis į atitinkamą nacionalinę instituciją dėl burės. numerį, pridėdamas jį registracijos knygą su statytojo deklaracija ir statybos mokesčio kvitu. Nacionalinė institucija įrašo burės numerį į registracijos knygą.

(c) Savininkas yra atsakingas už registracijos knygos išsiuntimą kartu su statytojo deklaraciją ir visas užpildytas matavimo formos dalis savo Nacionalinei institucijai kartu su bet koku registracijos mokesčiu, kurio gali būti reikalaujama. Gavusi šią informaciją, Nacionalinė institucija turi užpildyti Registracijos knygos matavimo pažymėjimo dalį ir grąžinti ją savininkui. Atkreipkite dėmesį, kad tais atvejais, kai Nacionalinė institucija nusprendžia išduoti savo pažymėjimą, jis turi būti tvirtai pritvirtintas ir nurodytas Registracijos knygoje.

2.4.4 Nuosavybės pasikeitimas panaikina matavimo sertifikato galiojimą, tačiau pakartotinio matavimo atlikti nereikia. Naujasis savininkas turi kreiptis į savo nacionalinę instituciją dėl sertifikato / registracijos knygos patvirtinimo, grąžindamas jį kartu su reikiamu perregistravimo mokesčiu ir nurodydamas reikiamus duomenis. Matavimo sertifikatas / registracijos knyga grąžinama savininkui.

2.4.5 Jei reikia pakaitinės registracijos knygos, ją galima gauti iš IODA. Naujoji registracijos knyga turi būti atspausdinta su tuo pačiu lentelės numeriu kaip ir senoji registracijos knyga. Jei korpusas pagamintas prieš įvedant registracijos knygas, o matavimo sertifikatas yra pamestas, nacionalinė institucija, pasikonsultavusi su IODA, gali išduoti pakaitinį matavimo sertifikatą, galiojantį visuose renginiuose, išskyrus IODA čempionatus, be matavimo įrodymų, su sąlyga, kad World Sailing / ISAF / IYRU / lentelė lieka pritvirtinta prie korpuso. (Atkreipkite dėmesį, kad tokių lentelių numeriai yra mažesni nei 92000).

2.4.6 Nepaisant šių taisyklių nuostatų, „World Sailing“ arba Nacionalinė institucija turi teisę atsisakyti išduoti sertifikatą arba atšaukti matavimo sertifikatą iš bet kurio laivo, pateikdama raštiškas tokio veiksmo priežastis.

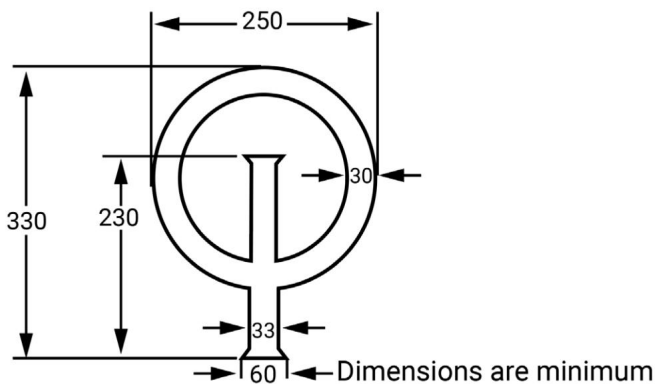
2.4.7 Šalyse, kuriose nėra nacionalinės institucijos arba kuriose nacionalinė institucija nenori administruoti klasės, jos funkcijas, nurodytas šiose taisyklėse, atlieka IODA arba jos deleguoti atstovai (t. y. Nacionalinės klasių asociacijos).

2.4.8 Visuose GRP laivuose, pastatytuose nuo 2025 m. liepos 1 d., korpuse turi būti pritvirtinta IODA RFID žyma. Duomenys, įskaitant matavimo sertifikatą, bus saugomi šiose žymose.

2.5 Matavimas

2.5.1 Tik oficialiai Nacionalinės institucijos pripažintas matavimo specialistas gali išmatuoti korpusą, lonžeronus, bures ir įrangą bei pasirašyti matavimo formoje pateiktą deklaraciją, kad jie atitinka klasės taisykles. Korpusai turi būti matuojami pagal atitinkamas korpuso matavimo instrukcijas. Dėl medinių ir medinių/epoksidinių korpusų žr. A priedą.

- 2.5.2 Matuotojas matavimo lape turi nurodyti viską, kas, jo manymu, neatitinka numatyto laivo pobūdžio ar konstrukcijos arba prieštarauja bendriems klasės interesams. Matavimo sertifikatas gali būti neišduotas, net jei laikomasi konkrečių taisyklių reikalavimų.
- 2.5.3 Matuotojas negali matuoti korpuso, rautų, burių ar įrangos, kuri jam priklauso arba kurią jis pats pastatė, arba kurioje jis yra suinteresuota šalis ar turi asmeninį interesą.
- 2.5.4 Medinių ir medinių/epoksidinių korpusų reikalavimus žr. A priede. Visi stiklu sustiprinto plastiko (GRP) korpusai turi atitikti galiojančias taisykles arba taisykles, galiojusias tuo metu, kai laivas buvo pirmą kartą išmatuotas ir užregistruotas Nacionalinėje institucijoje kaip dabartinio „Optimist“ buriuotojo ar jo šeimos, arba nacionalinės institucijos ar nacionalinės „Optimist“ asociacijos pripažinto buriavimo klubo / mokyklos nuosavybė.
- Stiklo pluošto pentano (GRP) korpusai, pirmą kartą išmatuoti ir užregistruoti nuo 1995 m. kovo 1 d. iki 1996 m. kovo 1 d., turi atitikti arba nuo 1994 m. kovo 1 d. galiojančias klasės taisykles, arba nuo 1995 m. kovo 1 d. galiojančias klasės taisykles. Korpusai, pirmą kartą išmatuoti ir užregistruoti po 1996 m. kovo 1 d., turi atitikti tuo metu galiojančias klasės taisykles.
- Jungiamoji dalis, lonžeronai, burės ir kita įranga turi atitikti galiojančias taisykles, nebent konkrečios klasės taisyklėse, kuriose kalbama apie tokią įrangą, nurodyta kitaip.
- 2.5.5 Savininkas privalo užtikrinti, kad jo korpusas, rautaminės skersinės, burės ir įranga būtų prižiūrimi pagal klasės taisykles, kad matavimo sertifikatas nebūtų pripažintas negaliojančiu. Korpuso, burių, rautaminių skersinių ir įrangos pakeitimai ar keitimas turi atitikti galiojančias taisykles.
- 2.5.6 Naujas arba pakeistas bures išmatuoja matininkas, kuris ant jų uždeda antspaudą arba pasirašo ir datą prie halso. Išsami informacija įrašoma į sertifikatą, o įrašą pasirašo matininkas arba Nacionalinės institucijos sekretorius.
- 2.6 Matavimo instrukcijos
- Išskyrus atvejus, kai šios taisyklės kitaip nukrypsta nuo taisyklių, taikomos „World Sailing“ matavimo instrukcijos.
- 2.7 Identifikavimo ženklai
- 2.7.1 Klasės emblemą sudaro raidės I ir O, o jos forma ir dydis atitinka „World Sailing“ turimą šabloną. Kopijas galima gauti iš Nacionalinių klasių asociacijų, IODA arba Nacionalinės institucijos.



- 2.7.2 Statybos mokesčio lentelė turi būti įskaitoma, aiškiai matoma ir neatspariai priklijuota prie stiebo skersinės pertvaros galinio paviršiaus dešiniojo borto pusėje.
- 2.7.3 Ant visų korpusų dešiniojo borto, ant stiebo skersinės pertvaros gali būti aiškiai nurodytas burių numeris ir nacionalinės raidės, ne mažesniais kaip 10 mm aukščio skaitmenimis.

2.7.3.1 Stiklo pluošto plastiko korpusai turi turėti identifikacinį numerį, ne mažesnius kaip 10 mm aukščio skaitmenis, įlietą kiekviename korpuso

komponente: 1 komponentas: Korpuso šarvai: priekinio tranco priekinis paviršius (60 mm atstumu nuo šio tranco centro) arba galinio tranco galinis paviršius (60 mm atstumu nuo tranco centro). Visos naujos formos, patvirtintos po 2022 m. sausio 1 d., turi turėti šį identifikacinį numerį galinio tranco gale.

2 komponentas: Borto – stiebo skersinės pertvaros mazgas: stiebo skersinės pertvaros dešinysis apatinis flanšas.

3 komponentas: Kulkosvaidžio korpusas – vidurinio laivo rėmo mazgas: kulkosvaidžio korpuso priekinis apatinis flanšas.

Šis identifikacinį numerį turi sudaryti: gamintojo kodo numeris ir formos kodo numeris, kuriuos IODA priskiria kiekvienai formai ir gamintojui, patvirtinus kiekvieną prototipą.

Šis numeris gali būti anuliuotas, jei po prototipo matavimo nustatoma, kad korpusai nukrypo nuo klasės taisyklių.

Identifikacinis numeris bus panaikintas pasikeitus liejimo formos savininkui ir (arba) gamintojui. Naujas numeris bus suteiktas patvirtinus prototipą.

Galimo korpuso identifikavimo numerio pavyzdys: (šis pavyzdys negalioja)

004N9022804 H

- 2.7.3.2 Stiklo pluošto korpusų atveju gamintojas turi išgravuoti ant galinio tranco, 15 mm žemiau identifikavimo numeris registracijos ženklas, ne mažesniais kaip 6 mm skaitmenimis aukštas, jei tai yra liejimo formos, patvirtintos po 2022 m. sausio 1 d. Šis registracijos ženklas sudarys:

Metai

WS lentelės mokesčio numeris

- 2.7.3.3 Gamintojai stiebui, gikui, sprinteriui turi priskirti serijos numerį, durklą ir vairą. Šie serijos numeriai turi būti nurodyti ant atitinkamą matavimo formą, kurią naudoja matuotojas, ir ji turi būti aiškiai ir statytojo nenutrinamai pažymėti ant vairo, durklo ir raiutų.
- 2.7.4 Burė turi turėti 6.5 taisyklėje nurodytus identifikavimo ženklus ir kiekvieną burę pagaminti arba išmatuoti po 1990 m. sausio 1 d., turi būti visam laikui prie halso pritvirtintas oficialiai sunumeruotas burės mygtukas arba burės etiketė. Be burės pirmajam matavimui bus priimtina be burės ženkliuko ar burės etiketės. Sagos ar etiketės negali būti perkeltamos iš vienos burės į kitą. Burė Etiketės turi būti visam laikui priklijuotos prie burės dviem siūlėmis skersai etiketės. Arba etiketės turi būti visam laikui priklijuotos prie burė ir papildomai pritvirtinama ICA tiekiamomis kniedėmis. Mygtukai / etiketės turi paprastai galima gauti iš Tarptautinės optimistų valčių asociacijos (IODA) burių gamintojai, bet prireikus gali būti gauti ir Nacionalinės klasių asociacijos.
- 2.7.5 Visos emblemos, plokštelės, ženklai ir numeriai turi būti aiškiai įskaitomi pagaminta iš patvarios medžiagos ir turi būti tvirtai pritvirtinta.
- 2.8 Reklama
- 2.8.1 Konkurencininkų reklama leidžiama tik ant korpuso bet kurioje vietoje dar neskirta renginių reklamai. Tokia reklama gali būti tik klijojamas kaip laikinas lipdukas.
3. STATYBOS IR MATAVIMO TAISYKLĖS
- 3.1 Bendra
- 3.1.1 Visos valtys turi būti statomos pagal klasės taisykles (taip pat žr. CR 2.1.3). Korpuso matmenys ir forma turi atitikti nurodytus brėžiniuose ir pateiktus šiose taisyklėse, diagramose ir matavimo formose ir turi atitikti su ten nurodytais tolerancijomis. Medžiagos turi būti tokios, kaip nurodyta šiuose dokumentuose Klasės taisyklės, išskyrus titaną, anglies pluoštą ar kitas egzotines medžiagas yra draudžiami.
- 3.1.2 Draudžiama bandyti sutelkti korpuso svorį.
- 3.2 Halis
- 3.2.1 Medžiagos - Stiklo pluošto plastikas (GRP).
- Dėl CR 3.2.1, skirto mediniams ir mediniams/epoksidiniams korpusams, žr. A priedą.
- 3.2.1.1 Korpusas turi būti pagamintas iš „World Sailing“ patvirtintų medžiagų.

Šiuo metu patvirtintos medžiagos yra šios: stiklo pluoštu armuotas plastikas (GRP).

3.2.1.2 Korpusai turi būti pagaminti iš:

Mat 300 (+/- 10%) Mat 450 (+/- 10%)	Chopped strand mat of E glass fibres
Woven Cloth or Biaxial 280 (+/-10%)	Cloth of woven or otherwise biaxial applied skeins of continuous E glass fibres
Resin	Polyester resin for GRP lamination.
Bonding agent	Of any material to bond hull components and backing plates where appropriate.
Gel coat	May be of any colour
Paint	May be of any colour
Foam core 13/60 (+/-10%)	Durable, non-absorbent closed cell PVC foam which shall be bonded to the walls (see also CR 3.2.3.2)

Kilimėliai ir austiniai audiniai nurodomi gramais kvadratiname metre +/- 10 % (gr./m2).

E stiklo pluoštai ir poliesterio derva turi būti skaidrūs. Spalvoti pluoštai ir dervos draudžiami.

Putplasčio šerdis nurodoma pagal storį ir svorį kubiniame metre +/- 10 % (mm; kg/m3).

Korpusams statyti negalima naudoti jokių kitų medžiagų, išskyrus nurodytas aukščiau. Kilus abejonų, IODA ir „World Sailing“ gali nurodyti atlikti bandymus ir tyrimus statytojo sąskaita. (taip pat žr. CR 3.2.3.2).

3.2.2 Korpuso matavimo taisyklės (taip pat žr. CR 3.1)

Stiklo pluošto sustiprintų korpusų atveju „World Sailing“ arba IODA pareikalaus korpuso laminatų pavyzdžių, kad būtų galima patikrinti, ar laivai atitinka klasės taisykles. Statytojas privalo leisti patvirtintam matuotojui arba klasės atstovui bet kuriuo korpuso gamybos metu patikrinti darbą.

3.2.2.1 Stiklo pluošto stiprio plastiko (GRP) korpusai. Dėl medinių ir medinių/epoksidinių korpusų žr. A priedą.

Jei šiose klasės taisyklėse, planuose ir matavimo formose nenurodyta kitaip, tolerancijos yra +/- 2 mm. Matmenims, nurodytiems kaip maks. (=ne daugiau kaip) arba min. (=ne mažiau kaip), papildomos tolerancijos netaikomos.

Keletas tolerancijų pavyzdžių (visi matavimai mm): XYZ koordinatė:

1037/008/35,3, t. y. visos standartinės tolerancijos +/-2 (1035–1039/006–010/33,3–37,3).

Matmuo: 40. t. y. standartinis tolerancijos lygis +/-2 (38–42).

XYZ koordinatė: 2158 +/- 4/000/172, t. y. X koordinatė 2158 +/- 4 (2154–2162), Y koordinatė 000 ir Z koordinatė 172 turi standartinę tolerancijos intervalą +/- 2.

XYZ koordinatė (1037/008/35,3) +/- 4, t. y. visos koordinatės +/- 4

Matmuo: 40 +/- 3, t. y. 37–43.

Matmuo: 40 +4/-0, t. y. 40–44.

Korpuso matmenų tolerancijos skirtos tik tikroms konstrukcijos paklaidoms ir dėl to atsirandantiems iškreipymams atsižvelgti ir negali būti naudojamos tyčia keisti konstrukcijos formą.

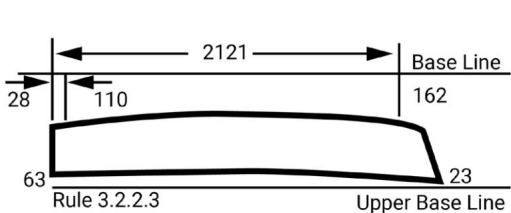
3.2.2.2 Stiklo pluošto sustiprinto korpuso prototipo matavimas: privalomas visiems laivų statytojams.

Stiklo pluošto korpusų, siekiant užtikrinti, kad bet koks prototipinis korpusas būtų tinkamai išmatuotas prieš pradėdant serijinę gamybą. Neprofesionalūs statytojai turi užtikrinti, kad pirmasis korpusas, pagamintas bet kurioje formoje, būtų išmatuotas kaip prototipas. Prototipus matuoti gali tik „World Sailing“ ir IODA patvirtinti matavimo specialistai (taip pat žr. CR 2.7.3.1).

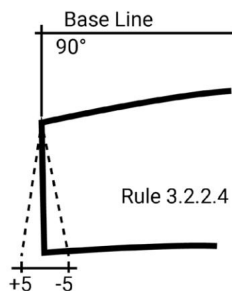
3.2.2.3 Bazinė linija yra horizontali linija, einanti per taškus, esančius 110 mm ir 162 mm žemiau korpuso išorinio paviršiaus jo centrinėje linijoje, atitinkamai 28 mm ir 2121 mm atstumu nuo vertikalaus plokštumos, einančios per apatinį galinio tranco kampą. Viršutinė bazinė linija yra horizontali centrinė linija, einanti per taškus, esančius 63 mm virš aukščiausio galinio tranco taško ir 23 mm virš aukščiausio priekinio tranco taško.

3.2.2.4 Galinis trancas turi būti stačiu kampu į bazinę liniją, bet ne daugiau kaip

Leidžiamas 5 mm nuokrypis, matuojamas nuo viršutinio tranco krašto.



Note: Hull is shown inverted



3.2.2.5 Stiklo pluošto sustiprinto plastiko korpusai. Dėl medinių ir medinių/epoksidinių dervų korpusų žr. A priedą.

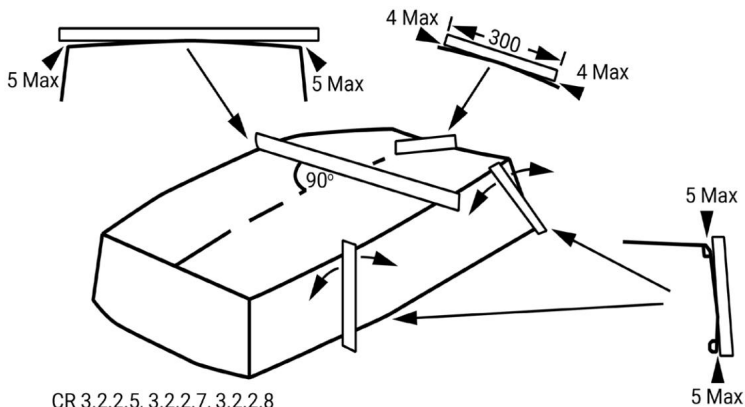
Bendras ilgis be vairo jungiamųjų detalių turi būti 2300 mm +/- 7 mm, matuojant 4 taške. Ilgio ir pločio matavimams 4 taškas (pločio linija) apibrėžiamas naudojant standartizuotą pločio linijos ieškiklį.

3.2.2.6 Tiesi briauna, pakankamai ilga, kad tiltų apatinė plokštė nuo vienos smaigalio iki kitos, pastatyta bet kuriame plokštės taške stačiu kampu į priekinę ir galinę centrinės linijas, niekur neturi būti daugiau nei 5 mm atstumu nuo plokštės paviršiaus. Įdubimai neleidžiami.

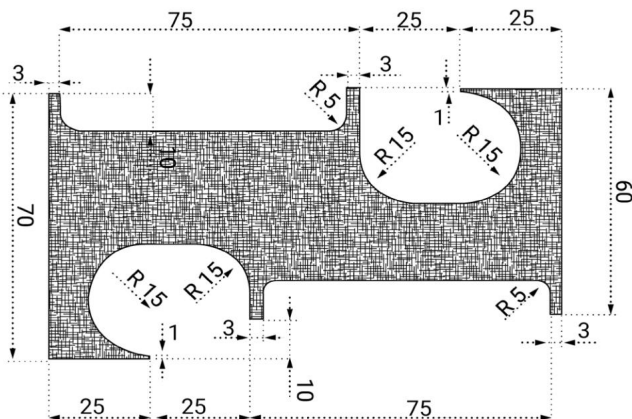
3.2.2.7 Tiesi briauna, pritvirtinta bet kurioje su šonine panele besiliečiančioje vietoje, ir apimantis plokštę ir taip pakreiptas, kad būtų kuo arčiau plokštės, niekur negali būti daugiau nei 5 mm atstumu nuo plokštės paviršiaus.

3.2.2.8 300 mm ilgio tiesi briauna, pastatyta bet kurioje apatinės plokštės vietoje lygiagrečiai

iki valties priekinės ir galinės vidurio linijos niekur negali būti daugiau kaip 4 mm nuo dugno plokštės paviršiaus. Įdubimai neleidžiami. 150 mm ilgio tiesi briauna, pritvirtinta tokiu pačiu būdu, niekur negali būti daugiau kaip 2 mm nuo dugno plokštės.



Tik ant stiklaplasčio lydinio korpusų, atliekant šį ir kitus „plokštės lygumo matavimus“, plokščių apimtis bus ribojama krašto zona, apibrėžta naudojant „Standartizuotą krašto-krašto zonos iėšiklį“.



Standardized Edge-Zone and Sheerline Finder (CR3.2.2.8)

3.2.2.9 Stiklo pluošto stiprio plastiko (GRP) korpusai. Dėl medinių ir medinių/epoksidinių korpusų žr. A priedą.

Priekinis ir galinis trančas, stiebo skersinė pertvara, vidurio rėmo galinis paviršius ir durklo korpuso (vertikalios) pusės turi būti plokščios, o tolerancija neturi viršyti 5 mm. Stiebų skersinės pertvaros, durklo korpuso ir vidurio rėmo viršutinės pusės turi būti plokščios +2-0 mm (t. y. įdubimai neleidžiami).

3.2.2.10 Stiklo pluošto stiprio plastiko (GRP) korpusai. Dėl medinių ir medinių/epoksidinių korpusų žr. A priedą.

Durklinės lentos angos ir angos apačioje vidinis ilgis

Plokštės ilgis turi būti 330 mm +/- 4 mm. Vertikalūs galai durklių lentos angoje turi būti statmeni pagrindinei linijai. Kiekviename gale leidžiamas ne didesnis kaip 4 mm nuolydis. Durklių lentos korpuso viršutinė pusė, matuojama durklių lentos angos galų viršutiniuose kraštuose, turi būti lygiagreti viršutinei pagrindinei linijai, neviršijant 5 mm nuokrypos.

3.2.2.11 Stiklo pluošto stiprio plastiko (GRP) korpusai. Dėl medinių ir medinių/epoksidinių korpusų žr. A priedą.

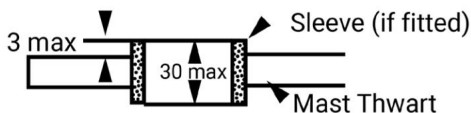
Durklių korpuso angos vidinis plotis turi būti 17 mm +/- 1 mm.

Priekinis ir galinis plyšio galai turi būti pusapvalio skerspjūvio. (Taip pat žr. CR 3.2.6.1)

3.2.2.12 Stiklo pluošto stiprio plastiko (GRP) korpusai. Dėl medinių ir medinių/epoksidinių dervų korpusų žr. A priedėlį.

Korpuso išoriniai kraštai tarp dugno ir šoninių plokščių, tarp dugno ir priekinio tranco bei tarp šoninių plokščių ir priekinio tranco turi būti suapvalinti 10 mm +/- 1 mm spinduliu. Galinio tranco šonuose ir apatiniuose išoriniuose kraštuose spindulys neleidžiamas.

3.2.2.13 Stiebų skersinio anga turi būti maždaug apskritimo formos. Skersmuo yra neprivalomas, tačiau jis negali kisti daugiau nei 3 mm bet kuria kryptimi. Į angą galima įdėti bet kokios medžiagos įvorę, kad būtų sumažintas dilimas. Įvorė neturi išsikišti daugiau nei 3 mm virš stiebų skersinio. Bendras įvorės aukštis neturi viršyti 30 mm, o jos anga turi atitikti šios taisyklės reikalavimus.



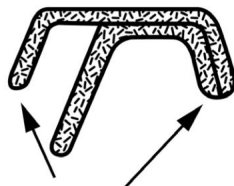
CR 3.2.2.13



3.2.2.14 Išskyrus atvejus, nurodytus šiose klasės taisyklėse ar brėžiniuose, draudžiamos skylės ar išpjovos planšetėje, durklo korpusė, viduriniame rėme, stiebo skersiniame skyde ir pertvaroje. (taip pat žr. CR 1.2)

3.2.2.15 Stiklo pluošto korpusai.

Siekiant išvengti aštrių išsikišimų ir sužalojimų, atviri planšo ir trinties sąramos, vidurinio rėmo viršutinio flanšo, durklo korpuso angos, stiebo skersinio ir stiebo skersinio pertvaros angos kraštai turi būti suapvalinti iki didžiausio įmanomo spindulio.



CR 3.2.2.15

Max radius possible
No sharp edges

3.2.2.16 Stiklo pluošto sustiprinto plastiko korpusai. Dėl medinių ir medinių/epoksidinių korpusų žr. brėžinius.

Bortšo-trinties skerspjuvis apibrėžiamas statmenai* bortelio linijai. Jo padėties kampas yra fiksuotas ir susijęs tik su bazinės linijos atskaitos paviršiumi. Bortšo skerspjuvis turi būti pastovus per visą savo ilgį, įskaitant priekinį ir galinį trančą, išskyrus 180 mm atstumu nuo tranco ir šoninių bortelių sankirtos. Trinties skerspjuvis turi būti pastovus per visą savo ilgį, įskaitant priekinį ir galinį trančą, išskyrus 10 mm atstumu nuo tranco ir šoninių bortelių sankirtos. (*Jei bortelio linija yra išlenkta, statmena = išilgai bortelio kreivės spindulio)

3.2.3 GRP korpuso konstrukcijos detalės

Taip pat žr. CR 3.2.2.

Dėl medinių ir medinių/epoksidinių korpusų konstrukcijos detalių žr. A priedą.

3.2.3.1 Stiklo pluošto stiprio plastiko (GRP) formos.

Korpusai turi būti sukonstruoti tik iš trijų lietuvių komponentų, kaip aprašyta CR 2.7.3.1. Kiekvienas iš šių trijų komponentų turi būti sukonstruotas naudojant tik vieną formą. Statytojai turi kreiptis dėl IODA suteikiamo kiekvienai formai formos identifikavimo numerio. (taip pat žr. CR 2.7.3.1 ir 2.7.3.2).

3.2.3.2 Laminato specifikacijos. (taip pat žr. CR 3.2.1.2) • Laminato

specifikacija ir išdėstymo tvarka turi atitikti šiose klasės taisyklėse, detalėse ir brėžiniuose apibrėžtas specifikacijas.

- Kiekvieno laminato stiklo kiekio pasiskirstymas ir svoris turi būti

- Laminato storis turi būti vienodas visame

plote su +/- 5 % arba 1 mm paklaida, atsižvelgiant į tai, kuri vertė didesnė. • Putplasčio šerdies storis ir tankis dugne ir

stiebo atramos laminato turi būti vienodas visame plote su +/- 3 % paklaida.

- Siekiant pastato efektyvumo, leidžiamas 1 kilimėlio, austo audinio arba dviašio kilimėlio persidengimas 50 mm atstumu nuo bet kurio kampo. Persidengimas, jei toks yra, turi būti taikomas per visą ilgį išilgai kiekvieno kampo.

- Bet koks laminatas turi turėti tik vieną liejimo pusę, kuri turi būti lygi. • Liejimo raštai neleidžiami, išskyrus pasirenkamą neslidų paviršių.

raštas, ne storesnis kaip 1 mm ties bortso galu nuo vidurio špagato.

- Viršutinis 300 mm storio apatinio laminato kilimėlis turi persidengti su 300 mm storio kilimėliu, naudojamu stiebo laiptelio pagrinde, kad būtų užtikrintas tvirtas korpuso ir stiebo laiptelio sukibimas.

(a) Bottom laminate	Thickness : max 19 mm
Laminate specifications and lay-up order details:	Mould side gel coat
	300 mat
	300 mat
	450 mat
	Foam core 13/60
	450 mat
	300 mat
	Painted coat on the entire surface of the exposed inner bottom
	A patch or patches of anti-slip paint (total surface not less than 0.50 m ²) on the exposed inner bottom aft of the midship frame, but not closer than 250 mm to the aft transom.
	A patch or patches of non-slip paint are permitted forward of the mid-ship frame but not in front of the aft side of the mast or bulkhead and not closer than 250mm to the sides.
(b) Sides and transoms laminates, incl. rubbing strakes.	Thickness : max 4 mm
One piece of 450 mat not exceeding 300 mm x 200 mm centred on the vertical centreline of the aft transom may be used for gudgeon reinforcement. The max. thickness specified in CR 3.2.3.2 (b) may be exceeded in this area.	Mould side gel coat
	300 mat
	450 mat
	450 mat
	280 woven cloth or biaxial
	Painted coat optional
(c) Daggerboard slot laminate	Thickness : min 4 mm / max 8 mm
	Mould side gel coat
	300 mat
	min 2 x 450 mat / max 5 x 450 mat
	300 mat
	Painted coat optional

(d) Daggerboard case-midship frame assembly, except flanges and top of daggerboard case laminate	Thickness : min 4 mm / max 8 mm
	Mould side gel coat
	300 mat
	min 3 x 450 mat / max 6 x 450 mat
(e) Mast thwart laminate	Painted coat optional
	Thickness : max 17 mm
	Mould side gel coat
	300 mat
	300 mat
	300 mat
	Foam core 13/60
	450 mat
(f) Mast thwart bulkhead laminate except flanges	Within 50 mm of the mast hole min 3 / max 5 additional layers of 450 mat may be used as local reinforcement.
	Painted coat optional.
	Thickness : max 4 mm
	Mould side gel coat
	300 mat
	450 mat
	450 mat
	Painted coat optional.

Padėties nustatymui ir tvirtinimui durklalapio korpuso viršus, vidurio rėmo ir durklalapio korpuso mazgo flanšai ir stiebo skersinės pertvaros flanšai turi būti pagaminti iš mažiausiai 3 x 450 / daugiausiai 5 x 450 kilimėlio (mažiausiai 3 mm / daugiausiai 8 mm storio). Šiame viršuje ir šiuose flanšuose stiklo turinio pasiskirstymas ir laminato storis nebūtinai turi būti vienodi.

(g) Gunwale laminate, incl. rubbing strake.	Thickness : max 4 mm
	Mould side gel coat
	450 mat
	450 mat
	450 mat
	300 woven cloth as supporting reinforcement between inner hull sides and inner gunwale (see GRP plan sheets 3), except forward of the mast thwart bulkhead. Gaps of up to 55 mm wide are permitted at the aft corners, at each side of the side members and at the aft side of the mast thwart bulkhead. The width of this reinforcement shall be 50 mm +/- 5mm.

3.2.4 Konstrukcijos detalės – mediena ir medienos epoksidinė derva: žr. A priedą

3.2.5 Taisyklės numeris nenaudojamas.

3.2.6 Įjungiamosios detalės

3.2.6.1 Leidžiami šie tvirtinimo elementai: (a) 2

pagrindinės burės blokai (išskyrus tuos, kurie yra ant giko), kiekvienas su

Prie korpuso vidinio dugno turi būti pritvirtinti (daugiausia 2 skriemuliai).

Jų tvirtinimo taškų centrai turi būti 786 mm +/- 5 mm ir 894 mm +/- 5 mm atstumu nuo galinio tranco priekinio paviršiaus.

(b) Vienas iš (a) punkte nurodytų pagrindinių plokščių blokų gali būti reketinis

blokas. (c) 2 pirštų dirželiai ir 4 susijusios tvirtinimo plokštelės, kurių matmenys 50 mm +/- 10 mm x 20 mm +/- 5 mm x 2 mm +/- 1 mm, jei metalas, arba 50 mm +/- 10 mm x 20 mm +/- 5 mm x 7 mm +/- 3 mm, jei plastikas (taip pat žr. CR 3.2.6.2 ir CR 3.2.7.3)

Kojų pirštų diržams pakelti nuo korpuso grindų galima naudoti iki trijų virvelės arba elastinės virvelės gabalų.

(d) Kompasas ir susiję priedai, kuriuos visus turi būti galima nuimti korpusui pasverti.

Leidžiama naudoti elektroninį laiko matavimo prietaisą. Varžybų metu laive neleidžiama turėti jokių kitų elektroninių prietaisų, išskyrus tuos, kurių reikalauja arba leidžia organizuojanti institucija ir (arba) IODA lenktynių pranešime ir (arba) buriavimo instrukcijose.

(e) Irklo tvirtinimo spaustukas(-ai). (f)

Reguliuojamas stiebo pakopa. Stiebų judėjimas ties stiebo pakopa arba stiebui praeinant pro stiebo skersinį neturi viršyti 3 mm bet kuria horizontalia kryptimi. Stiebų arba stiebo pakopos negalima reguliuoti lenktynių metu. Draudžiami stiebo pakopų įtaisai, kuriuos lenktynių metu galima lengvai nustatyti taip, kad būtų pažeista ši taisyklė.

(g) Vandens butelių, maisto indų ar kitos asmeninės įrangos tvirtinimo spaustukai, kuriuos turi būti galima nuimti, kad būtų galima pasverti **korpusą**.

(h) Fiksavimo spaustukas vairo prailginimui pritvirtinti prie vairo. (i) Prie kiekvienos

vairo svirties korpuso angos pusės, ne toliau kaip 30 mm atstumu nuo vairo svirties korpuso angos viršaus ir (arba) apačios, galima pritvirtinti ištisines nemetalinės medžiagos juosteles, kad vairo svirties korpuso angos viršuje ir apačioje būtų vienodas 16 mm +/- 2 mm tarpas.

Papildomos nemetalinės medžiagos, skirtos durklo korpuso angos viršutinio ir apatinio galų 30 mm atstumu bet kuria kryptimi, gali būti dedama, kad būtų galima nustatyti durklo padėtį ir jį apsaugoti. Ši papildoma medžiaga turi būti pašalinta matuotojo prašymu, norint išmatuoti durklo korpuso angą (taip pat žr. CR 3.2.2.11). (j) Rankena arba rutulys gali būti naudojamas ant išorinio galo: (i) **Sprite** falo. (ii) Strėlės nuleidimo mechanizmo.

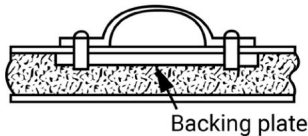
- (k) 1 skylė (daugiausia 8 mm skersmens) priekinio planšo viršaus centrinėje linijoje, iškart po priekinio tranco, skirta vandeniui nutekėti; 1 skylė (daugiausia 8 mm skersmens) galinio planšo viršaus centrinėje linijoje, iškart prieš galinį tranco, skirta vandeniui nutekėti ir (arba) pasirinktinai pritvirtinti amortizuojančią virvę pirštų diržams įtempti (taip pat žr. 4.3); 1 skylė (daugiausia 8 mm skersmens) durklo korpuso viršutinės pusės centrinėje linijoje, už durklo angos, skirta vandeniui nutekėti. (l) Prie durklo korpuso gali būti pritvirtinta viena arba dvi kilpos (žr. CR).

3.3.5).

- (m) Prie stiebo angos priešais skersinį galima pritvirtinti akių dirželį. Tai gali būti naudojama stiebui pritvirtinti prie valtys.

3.2.6.2

Stiklo pluošto stiprio stiprio (GRP) valtyse naudojamos atraminės plokštės turi atitikti brėžinius ir būti išdėstytos taip, kaip parodyta šioje diagramoje (t. y. viršutinis atraminės plokštės paviršius turi būti viename lygyje su apatinio putplasčio šerdies viršumi).



CR 3.2.6.2

- 3.2.6.3 Pirštų dirželius galima pritvirtinti prie vidurinio rėmo, naudojant ne daugiau kaip 4 tvirtinimo elementus. 50 mm +/- 10 mm x 20 mm +/- 5 mm x 2 mm +/- 1 mm metalinėms plokštėms arba 50 mm +/- 10 mm x 20 mm +/- 5 mm x 7 mm +/- 3 mm plastikinėms plokštėms (po dvi kiekvienai juostai).

3.2.6.4

Jungiamosios detalės, įskaitant atramines plokštes, turi atitikti įstatytų atraminių plokščių matmenis ir būti tvirtai prie jų pritvirtintos, kaip parodyta. Ši taisyklė įsigalioja nuo 2016 m. spalio 1 d., išskyrus laivus, kuriuose sumontuoti ir išmatuoti stiebo laiptelių įtaisai, kurie iki šios datos neatitinka šios taisyklės, liks leistini šioje klasėje. Stiebo laiptelio atraminė plokštė turi būti pagaminta iš metalo (bet ne iš titano) .

- 3.2.6.5 Draudžiami šie ir kiti daiktai, kurie nėra konkrečiai leidžiami pagal šias taisykles:

a) Groto šarvo tvirtinimo įtaisai, groto šarvo arklys, vikšras arba keliaujantis elementas. b) Siurbimo samčiai ir triumo siurbiai.

c) Bet kokios rūšies denio arba purškimo dangčiai. d)

Bet koks už borto esantis arba ištraukiamas už borto įtaisas ar įtaisas, kuris yra arba gali būti naudojamas vairininkui laikyti už borto.

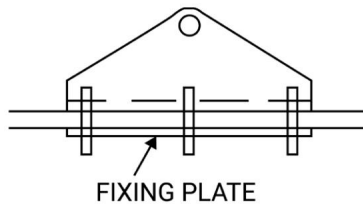
(e) Bet kokios jungiamosios detalės, pagamintos iš dalies arba visiškai iš titano.

3.2.6.6

Vairo jungiamųjų detalių tvirtinimo plokštės prie korpuso.

Kiekvieną vairo svirtį galima pritvirtinti prie laivagalio tranco viena tvirtinimo plokšte, esančia laivagalio tranco viduje. Kiekviena tvirtinimo plokštelė, jei yra, turi būti

metalas, išskyrus titaną, kurio maksimalūs matmenys yra 60 mm x 25 mm x 3 mm. Jei tvirtinimo plokštelė nenaudojama, kiekvienam varžtui galima naudoti poveržlę.



3.2.7

Plūdrumas

3.2.7.1

Korpusas turi būti aprūpintas trimis plūdrumo įtaisais – pripūstomis oro pagalvėmis, pagamintomis iš tvirtos pluoštu armuotos medžiagos. Kiekvieno įtaiso tūris turi būti 45 litrai +/- 5 litrai. Kiekvienas įtaisas turi būti su užpildymo vožtuvu, kuris apsaugo nuo atsitiktinio oro išleidimo (t. y. atbuliniais vožtuvais ir srieginiais vožtuvais su užsukamais dangteliais). Kiekvieno įtaiso minimalus svoris turi būti 200 gramų.

3.2.7.2 Po vieną įrenginį reikia išdėstyti per visą laivagalio tranco plotį, o po vieną įrenginį – išilgai kiekvienos pusės tarp vidurio rėmo ir stiebo skersinės pertvaros.

3.2.7.3 Plūdrumo įtaisai prie korpuso turi būti tvirtai pritvirtinti trimis dirželiais. Kiekvieno dirželio plotis turi būti 45 mm +/- 6 mm ir jis turi būti reguliariai tikrinamas. Kiekvienam dirželiui pritvirtinti turi būti naudojama 1 metalinė 50 +/- 10 mm x 20 +/- 5 mm x 2 +/- 1 mm atraminė plokštė stikliniu plastikumu pagamintuose laivuose ir 1 tvirtinimo plokštė 50 +/- 10 mm x 20 +/- 5 mm x 2 +/- 1 mm, jei metalinė, arba 50 +/- 10 mm x 20 +/- 5 mm x 7 mm +/- 3 mm, jei plastikinė. Galinio tranco centre turi būti naudojama didesnė 50 +/- 10 mm x 50 +/- 10 mm x 2 +/- 1 mm plokštelė, jei metalinė, arba 50 +/- 10 mm x 50 +/- 10 mm x 7 mm +/- 3 mm, jei plastikinė, skirta naudoti kartu su pirštų dirželiu. Arba galima naudoti kilpelę pirštų dirželių galiniam galui pritvirtinti prie centrinio plūdrumo maišo tvirtinimo taško.

3.2.7.4 Savininkas yra visada atsakingas už plūdrumą ir už tai, kad ne rečiau kaip kas 12 mėnesių plūdrumas būtų patikrintas, o matavimo sertifikatas būtų patvirtintas matininko arba atsakingo klubo pareigūno. Matavimo sertifikatas negalioja, kol jis nėra patvirtintas.

3.2.7.5 Matuotojas turi stebėti plūdrumo bandymą taip:

Valtis turi būti pripildyta vandens, o laivagalyje ir 100 mm atstumu nuo vidurio šarvo padėti ne mažesni kaip 60 kg geležiniai svarmenys; ji turi plūduriuoti bortais virš vandens. Matuotojas turi įsitikinti, kad plūdrumas ir jo tvirtinimas yra tvirti, o pripučiamą plūdrumo dalis neturi matomų išleidimo, nusidėvėjimo ar pažeidimo požymių.

Arba matavimo specialistas turi išimti plūdrumo maišus iš korpuso, juos visiškai pripūsti, o tada patikrinti, ar jie neišleido oro, ar nėra pažeidimų ar nusidėvėjimo požymių.

Tada matuotojas turi patikrinti kiekvieną diržą, ar jis nėra susidėvėjęs, pažeistas ar suiręs, o tada kiekvieną diržą atskirai patikrinti, pakeldamas valtį bortą (arba trančą, jei tai galiniai diržai) nuo žemės. Galiausiai maišus reikia įdėti atgal į valtį, vėl pripūsti ir patikrinti diržus, siekiant įsitikinti, kad maišas tvirtai laikosi vietoje.

3.2.7.6 Pirmasis plūdumo bandymas paprastai atliekamas tuo pačiu metu kaip ir pirmasis valtys matavimas. Tačiau jei matavimo specialistas patvirtina, kad plūdumo bandymo tuo metu atlikti nebuvo galima, bet visais kitais atžvilgiais laikomasi klasės taisyklių, matavimo sertifikatas gali būti išduotas, tačiau su įrašu „Negalioja, kol nebus išlaikytas plūdumo bandymas“.

3.2.8 Svoris

3.2.8.1 Sauso korpuso svoris, įskaitant: prie laivagalio tranco pritvirtintus vairo kamščius, plūdumo diržus, pirštų diržus ir susijusius tvirtinimo elementus (be nuimamų putplasčio ar apsaugos), stiebo laiptelį, stacionariai pritvirtintas blokų jungtis, bet neįskaitant: korekcinį svarmenų, blokų, groto špato, plūdumo oro pagalvių, dažų volelio, samčio, irklo, kompasu (su laikikliu, jei yra) ir tvirtinimo elementų, vandens butelių, maisto indų ar kitos asmeninės įrangos tvirtinimo elementų spaustukų ir visų kitų specialiai neleidžiamų daiktų, turi būti ne mažesnis kaip 32 kg.

3.2.8.2 Jei korpuso svoris, esant tokiai pačiai būklei, kaip nurodyta CR 3.2.8.1, bet įskaitant plūdumo oro pagalves, yra mažesnis nei 35 kg, bet ne mažesnis nei 32,6 kg, turi būti sumontuoti mediniai koregavimo svareliai, kad korpuso svoris būtų ne mažesnis kaip 35 kg. Koregavimo svareliai turi būti pritvirtinti stacionariai, viena pusė – prie priekinio tranco, kita pusė – prie galinio tranco. Jokių koregavimo svarelių negalima nuimti ar keisti, kol valtis nebus pakartotinai pasverta oficialaus matuotojo. Kiekvieno koregavimo svarelio svoris turi būti antspaustuotas arba kitaip pažymėtas ant korektoriaus ir patvirtintas matavimo sertifikate.

(Žr. taip pat CR 3.2.7.1 punktą dėl minimalaus plūdumo oro pagalvių svorio.)

3.3 Durklaraštis

3.3.1 Medžiagos

3.3.1.1 Laivuose turi būti naudojamos epoksidinės dervos, kaip nurodyta toliau. Mediniuose arba mediniuose epoksidiniuose laivuose gali būti naudojamos medinės arba epoksidinės dervos. Laivai, pateikti pirmajam matavimui iki 2005 m. vasario 28 d. ir naudoti laivuose, išmatuotuose iki tos datos, gali atitikti taisykles, galiojusias iki 2004 m. kovo 1 d.

MEDIENA:

Plywood	Asingle sheet of commercially available plywood shall be used. Manufacturers shall, upon request, supply a sample and specification sheet of plywood used.
Glue	Epoxy, for bonding battens to the daggerboard only.
Paint	Clear varnish or clear epoxy, suitable for marine use.
Wood	Any type, for battens only

EPOKSIDINIS:

Resin	Epoxy resin for EPOXY lamination (shall not be coloured)
Foam Core	Durable, non-absorbent closed cell PVC foam. 13mm (+/- 10%), 60 Kg/m3 (+/- 10%)
Unidirectional 600	Unidirectional mat of E glass fibres, 600 gr/m2 (+/- 10%)
Woven cloth 280	Cloth of woven or otherwise biaxial applied skeins of continuous E glass fibres 280 gr/m2 (+/- 10%). Pre-impregnated cloth is not permitted.
Mat 100	Chopped strand mat of E glass fibres, 100 gr/m2 (+/-10%) (shall not be coloured)
Glue	Epoxy, for bonding battens to the daggerboard only.
Gelcoat	Shall be clear
Wood	Any type, for battens only

Gamintojai, gavę prašymą, pateikia laminuotą pavyzdį ir visų naudotų medžiagų specifikacijas.

3.3.1.2 Aplink skyles, varžtus, kniedes ar varžtus galima naudoti ne didesnį kaip 20 mm skersmens nemetalinį armatūrą (įvorę).

3.3.1.3 EPOXY dervos lentjuostės laminato specifikacija:

Mould side gelcoat
100 mat
280 woven cloth to be applied with one set of fibres running parallel to the aft edge of the daggerboard
280 woven cloth to be applied with one set of fibres running parallel to the aft edge of the daggerboard
600 unidirectional to be applied with the fibres running parallel to the aft edge of the daggerboard
Foam core 13/60
600 unidirectional to be applied with the fibres running parallel to the aft edge of the daggerboard
280 woven cloth to be applied with one set of fibres running parallel to the aft edge of the daggerboard
280 woven cloth to be applied with one set of fibres running parallel to the aft edge of the daggerboard
100 mat
Mould side gelcoat

3.3.1.4 Dešinėje pusėje ant durklalapio 10 mm +/- 2 mm aukščio rašmenimis turi būti įlaminuotas gamintojo pavadinimas, serijos numeris, gamintojo sugeneruotas liejimo formos identifikavimo numeris ir pagaminimo metai. Tarp atraminių lentelių turi būti įlaminuoti gamintojo ir durklalapio modelio pavadinimai ir (arba) logotipai. Ant medinių folijų gamintojo pavadinimas, pagaminimo mėnuo ir metai turi būti nenutrinamai pažymėti toje pačioje vietoje ir tokio paties dydžio rašmenimis.

3.3.1.5 Nuo 2025 m. liepos 1 d. pagamintos durklinės lentos turi būti

IODA įrangos etiketė. Ši etiketė turi būti pritvirtinta šalia identifikacinio numerio dešiniajame borte, kaip nurodyta CR 3.3.1.4.

3.3.2 Forma

3.3.2.1 Durkla paprastai turi būti stačiakampio formos plokščia, išskyrus tai, kad apatiniai kampai turi būti suapvalinti ne didesniu kaip 32 mm spinduliu, o viršutiniai kampai – ne didesniu kaip 5 mm spinduliu.

Viršutiniai kampai ir atraminių lentų kraštai neturi turėti aštrių iškyšų.

3.3.2.2 Durklinės lentos storis (išskyrus nuožulas) turi būti ne mažesnis nei 14 mm (12 mm medinėms konstrukcijoms) ir ne daugiau kaip 15 mm. Nuožulnumas leidžiamas tarp visų kraštų (išskyrus viršutinį kraštą) ir nuožulnumo ribų, esančių 60 mm atstumu nuo visų kraštų. Po atraminėmis grebėtomis nuožulnumo daryti negalima.

3.3.2.3 Bendras durklo ilgis turi būti 1067 mm +/- 5 mm, o plotis – 285 mm +/- 5 mm. Laikantis šių ribų, ilgis ir plotis neturi skirtis daugiau kaip 3 mm.

3.3.2.4 Prie grebėsto turi būti pritvirtintos atraminės lentelės, po vieną kiekvienoje grebėsto pusėje. Atraminių lentų dydžiai ir formos paprastai turi būti vienodi, be išpjovų ir (arba) staigių pokyčių. Lentelės turi būti pagamintos iš medžio ir tęsiasi per visą lentos plotį, o lentų viršus turi būti viename lygyje su lentos viršumi. Gylis turi būti 35 mm +/- 5 mm. Surinktų atraminių lentų ir grebėsto storis turi būti 45 mm +/- 5 mm. Atviri lentų kraštai turi būti suapvalinti 5 mm +/- 2 mm spinduliu. Lentelės tvirtinamos kljais ir dviem 5 mm +/- 1,5 mm metaliniais varžtais ir veržlėmis. Šių tvirtinimo detalių ilgis turi būti toks pat +/- 5 mm, kaip surinktos grebėsto ir atraminių lentų storis.

3.3.3 Kulkosvaidio svoris be tvirtinimo ar padėties nustatymo elementų turi būti ne mažesnis kaip 2,0 kg. Kulkosvaidyje draudžiama naudoti balastą ar išpjovas. Surinkto kulkosvaidio ir atraminių lentų svorio centras turi būti ne mažiau kaip 520 mm atstumu nuo apatinio krašto.

3.3.4 Durkla turi plūduriuoti ir būti pritvirtinta prie korpuso. Durklyje ir lentjuostėse bet kurioje vietoje turi būti išgręžta viena skylė. Jos skersmuo neturi viršyti 10 mm. Durklai prie korpuso pritvirtinti naudojama elastinė virvelė arba dirželis. Elastinę virvelę arba dirželį prie korpuso arba durklo galima pritvirtinti maža apkaba.

3.3.5 Durklas durklo korpuse gali būti laikomas (elastinės) virvės kilpa. Virvė gali būti pritvirtinta prie durklo korpuso per vieną ar dvi kilpas arba prie stiebo skersinės pertvaros per dvi pasirinktinai padarytas skylutes, kurių skersmuo ne didesnis kaip 10 mm. Skylių padėtis turi atitikti korpuso brėžinį 16/24. Prie šios kilpos galima pritvirtinti vieną papildomą virvės, juostos ar elastinės virvės kilpą, kad būtų lengviau nuleisti ir pakelti durklą. Tiek elastinė virvė, tiek papildoma kilpa gali būti paminkštintos lanksčiu tuščiaaviduriu vamzdžiu.

3.4 Vairas ir vairas

3.4.1 Medžiagos

3.4.1.1

Laivuose turi būti naudojami toliau nurodyti epoksidiniai vairai. Mediniuose arba mediniuose epoksidiniuose laivuose gali būti naudojami mediniai arba epoksidiniai vairai. Vairai, pateikti pirmajam matavimui iki 2005 m. vasario 28 d. ir naudojami laivuose, išmatuotuose iki tos datos, gali atitikti taisykles, galiojusias iki 2004 m. kovo 1 d.

MEDIENA:

Plywood	A single sheet of commercially available plywood shall be used.. Manufacturers shall, upon request, supply a sample and specification sheet of plywood used.
Paint	Clear varnish or clear epoxy, suitable for marine use.

EPOKSIDINIS:

Resin	Epoxy resin for EPOXY lamination (shall not be coloured)
Foam Core	Durable, non-absorbent closed cell PVC foam. 13 mm (+/- 10%), 60 Kg/m ³ (+/- 10%)
Unidirectional 600	Unidirectional mat of E glass fibres, 600 gr/m ² (+/- 10%)
Woven cloth 280	Cloth of woven or otherwise biaxial applied skeins of continuous E glass fibres 280 gr/m ² (+/- 10%). Pre-impregnated cloth is not permitted.
Mat 100	Chopped strand mat of E glass fibres, 100 gr/m ² (+/-10%) (shall not be coloured)
Gelcoat	Shall be clear

Gamintojai, gavę prašymą, pateikia laminuotą pavyzdį ir visų naudotų medžiagų specifikacijas.

3.4.1.2 EPOXY vairų vairas ir vairo prailginimas turi būti pagaminti iš aliuminio.

Medinių vairo rankena ir jos prailginimas gali būti pagaminti iš medžio arba aliuminio. Leidžiama naudoti rankeną, pagamintą iš plastiko ir (arba) gumos, ant vairo prailginimo. Jungtis tarp vairo rankenos ir prailginimo gali būti pagaminta iš metalo (bet ne titano), gumos arba plastiko.

3.4.1.3

Aplink varžtus, kniedes ar varžtus galima naudoti ne didesnę kaip 20 mm skersmens nemetalinę armatūrą (įvorę).

3.4.1.4 Laminato specifikacija (EPOKSIDINIS vairas)

Mould side gelcoat
100 mat
280 woven cloth to be applied with one set of fibres running parallel to the aft edge of the rudder blade
280 woven cloth to be applied with one set of fibres running parallel to the aft edge of the rudder blade
600 unidirectional to be applied with the fibres running parallel to the aft edge of the rudder blade
Foam core 13/60
600 unidirectional to be applied with the fibres running parallel to the aft edge of the rudder blade
280 woven cloth to be applied with one set of fibres running parallel to the aft edge of the rudder blade
280 woven cloth to be applied with one set of fibres running parallel to the aft edge of the rudder blade
100 mat
Mould side gelcoat

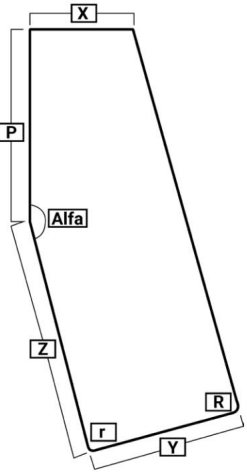
3.4.1.5 Gamintojo pavadinimas, gamintojo sugeneruotas liejimo formos identifikatorius

Numeris, serijos numeris ir pagaminimo metai turi būti įlamenuoti į vairą dešiniajame borte 10 mm +/- 2 mm aukščio rašmenimis. Ant medinių folijų gamintojo pavadinimas, pagaminimo mėnuo ir metai turi būti nenutrinamai pažymėti toje pačioje vietoje ir tokio paties dydžio rašmenimis.

3.4.1.6 Nuo 2025 m. liepos 1 d. pagaminti vairai turi būti pažymėti IODA įrangos etikete. Ši etiketė turi būti pritvirtinta šalia identifikacinio numerio dešiniajame borte, kaip nurodyta CR 3.4.1.5.

3.4.2 ~~Forma~~

3.4.2.1 Vairo forma turi būti tokia:



X: 175 mm +0/-2 mm
Y: 260 mm +0/-3 mm
Z: 400 mm +0/-2 mm
P: 337 mm +0/-2 mm
Alfa: 165 degrees +/- 1 degrees
r: Angle 90 degrees +/-1, radius 40mm (+/-5)
R: Angle 90 degrees +/-1, radius 90mm (+/-5)
The corners at each end of X shall be rounded to a radius of 4 mm +/- 1 mm
Between radius limits all sides shall be straight edges (+/- 2 mm)

3.4.2.2 Vairo storis (išskyrus nuožulą) turi būti ne mažesnis kaip 14 mm (12 mm, jei konstrukcija medinė) ir ne didesnis kaip 15 mm. Nuožulnumas yra

leidžiamas tarp kraštų ir nuožulnumo ribų, esančių 60 mm atstumu nuo visų kraštų. Vairo galvutės viršuje nuožulnumas neleidžiamas.

3.4.2.3 Vairas turi būti nuimamas ir pritvirtintas prie vairo dviem metaliniais 5 mm +/- 1,5 mm skersmens varžtais. Vairą ir vairo prailginimą jungianti jungtis yra neprivaloma. Vairas, vairo prailginimas ir jungiamosios detalės neturi turėti aštrių iškyšų.

3.4.2.4 Vairas ir vairo prailginimas turi būti ne ilgesni kaip 750 mm ir jų bendras ilgis neturi viršyti 1200 mm.

3.4.3 Surinktas vairas, vairas ir vairo prailginimas turi plūduriuoti, o jų bendras svoris turi būti ne mažesnis kaip 1,5 kg. Bet kurios šio mazgo dalies balastavimas draudžiamas.

3.4.4 Vairo elementų apibrėžimas

3.4.4.1 Guolių linijos: dvi horizontalios linijos (lygiagrečios bazinei linijai) per vairo jungiamųjų detalių guolių taškus.

3.4.4.2 Vairo galvutės priekinė linija: linija, einanti per vairo priekinio krašto ir dviejų pelengo linijų sankirtas.

3.4.5 Tvirtinimas ir padėties

nustatymas: Laivuose, pastatytuose iki 1992 m. kovo 1 d., galima naudoti vairo padėties nustatymo metodą, kuris buvo taikomas statybos metu, arba dabartinį. Pačios vairo padėties nustatymo detalės turi atitikti atitinkamai datuotas vairo taisykles.

3.4.5.1 Prie vairo turi būti pritvirtinti du kaiščiai, kurių nominalus skersmuo turi būti ne didesnis kaip 6 mm. Atstumas tarp vairo viršutinio krašto ir viršutinio kaiščio guolio linijos turi būti ne mažesnis kaip 85 mm, matuojant išilgai vairo galvutės priekinės linijos. Prie galinio tranco turi būti pritvirtinti du kumščiai, kurių skylių skersmuo ne mažesnis kaip 6 mm. Atstumas tarp dviejų kumščių guolių linijų turi būti ne mažesnis kaip 200 mm. Atitinkamas atstumas tarp kumščių turi būti ne didesnis kaip 200 mm. Dviejų kumščių pasukamųjų skylių gylis turi neviršyti 5 mm, o atstumai nuo šių skylių iki galinio tranco galinio paviršiaus turi skirtis ne daugiau kaip 2 mm.

3.4.5.2 Vairo ir vairo mechanizmo mazgas turi būti pritvirtintas prie galinio tranco taip, kad jis apvirtimo metu neatsiskirtų nuo korpuso. Šiuo tikslu ant vairo galvutės priekinio krašto, ne mažiau kaip 5 mm žemiau viršutinio kaiščio pelengo linijos, turi būti pritvirtintas tinkamas tvirtinimo spaustukas / spyruoklė.

3.4.5.3 Kai vairas pritvirtintas prie laivagalio tranco, atstumai nuo vairo galvutės priekinės linijos iki laivagalio tranco galinio paviršiaus, matuojant abiejų pelengo linijų vietoje, turi būti ne didesni kaip 45 mm ir skirtis ne daugiau kaip 2 mm.

3.5 Rėmai

3.5.1 Medžiagos

3.5.1.1 Rąstai turi būti pagaminti iš aliuminio lydinio vamzdžio arba iš vientisos medienos. Mediniai rąstai turi būti pagaminti ne daugiau kaip iš dviejų medienos gabalų. Draudžiama išnaudoti bet kokius leistinus nuokrypius, siekiant gauti neapvalius, kūginius ar kitaip kintamus rąstus. Aliuminio lydinio vamzdžio sienelės storis turi būti pastovus visuose rąstuose. Draudžiamos vidinės įvorės, briaunos ir standumo elementai.

3.5.1.2 Galiniams dangteliams ir jungiamosioms detalėms, įskaitant giko žnyples, gali būti naudojamos plastikos, medis arba metalas. Galiniai dangteliai, sprito galas ir žnyplių jungiamosios detalės turi būti visam laikui pritvirtintos, tačiau gali būti priklijuotos prie riaušų. Jungiamųjų detalių ir dangtelio ilgis apatiniame stiebo gale, išoriniame giko gale ir žnyplių jungiamosios detalės neturi viršyti 100 mm, stiebo viršuje ir abiejuose sprito galuose – 60 mm. Stiebų viršuje papildomo galinio dangtelio matomos dalies aukštis neturi viršyti 10 mm.

3.5.1.3 Riautai turi galėti plūduriuoti maždaug horizontaliai trisdešimt minučių, be pastebimo vandens prasiskverbimo, jei jie sandarūs, arba be plūdumo praradimo, jei jie užpildyti putomis.

3.5.1.4 Jei šiose taisyklėse nėra konkrečiai nurodyta kitaip, lonžeronų jungiamosios detalės turi būti visam laikui pritvirtintos kniedėmis, varžtais ir (arba) veržlėmis bei varžtais.

3.5.1.5 Ant sprito toje vietoje, kur spritas liečiasi su stiebu, gali būti naudojama nemetalinė apsauginė medžiaga. Šios medžiagos ilgis negali viršyti 150 mm, o storis – 1,5 mm.

3.5.1.6 **Nuo 2025 m. liepos 1 d.** pagaminti lonžeronai turi būti paženklinėti IODA įrangos etikete.

3.5.2 Stiebas

3.5.2.1 Stiebo skerspjūvis turi būti maždaug apskritas. Skersmuo turi būti 45 mm ± 0,5 mm.

3.5.2.2 Stiebų skerspjūvis virš 50 mm nuo kulno turi būti vienodas. Mediniai

Stiebai gali būti sutvirtinti stiklu sustiprinta plastikine arba plastikine apykakle, kuri virš kulno turi išsikišti ne daugiau kaip 800 mm ir kurios skersmuo neturi padidėti daugiau kaip 4 mm.

3.5.2.3 Aliuminio stiebas gali būti aprūpintas ne daugiau kaip dviem stiklu sustiprinto plastiko (GRP) arba plastiko įvorėmis, kad tilptų didesnio skersmens stiebo atramos anga ir stiebo laiptelis. Kiekviena įvorė turi būti vienodo sienelės storio ir negali tęstis išilgai stiebo daugiau nei 50 mm.

3.5.2.4 Bendras stiebo ilgis turi būti ne didesnis kaip 2350 mm.

3.5.2.5 Bet koks stovimasis takelazas draudžiamas.

3.5.2.6 Stiebe turi būti dvi skylės bet kuria horizontalios plokštumos kryptimi plokštuma, dvi ąsos arba viena ąsa ir viena skylė. Jei naudojamos ąsos, jos turi būti visam laikui pritvirtintos. Vienos iš angų ar ąsų viršutinis kraštas turi būti ne arčiau kaip 20 mm atstumu nuo stiebo viršaus, o kitos – ne arčiau kaip 20 mm atstumu nuo stiebo viršaus.

ne mažiau kaip 120 mm nuo stiebo viršaus. Tvirtinimo virvės turi būti pervestos per šias akutes arba skylutes ir pritvirtintos per kilpą burės gerklėje, taip pat žr. CR. 6.6.3.1. Vėjo indikatorius arba vėjo indikatorių jungiamosios detalės (CR. 3.5.2.11) gali būti pritvirtintos šiomis tvirtinimo virvėmis arba būti pritvirtintos prie jų, tačiau tai neatleidžia virvių nuo įpareigojimo pervesti jas per skylutes arba akis. Ant stiebo turi būti pažymėtos ryškiai spalvotos juostos, aiškiai matomos lenktynių metu, kurių kiekviena yra ne mažesnė kaip 10 mm pločio:

- a) 1 juosta, kurios apatinis kraštas turi būti ne mažiau kaip 610 mm atstumu nuo stiebo viršūnės.
- (b) 2-oji juosta, kurios viršutinis kraštas nuo stiebo viršaus turi būti ne toliau kaip 635 mm.

1-osios juostos apatinis kraštas ir 2-osios juostos viršutinis kraštas turi būti nepermatomai pažymėti nubrėžta linija arba ne mažiau kaip dviem žymėmis, padarytomis centriniu skylmušu.

- 3.5.2.7 Stiebas stiebo laiptelyje turi būti pritvirtintas pleištais, blokais ar kitais įtaisais taip, kad jis negalėtų pasislinkti daugiau nei 3 mm bet kuria horizontalia kryptimi. Stiebų kulno padėtis lenktynių metu negali būti keičiama.
- 3.5.2.8 Stiebas turi turėti tinkamoje vietoje esantį tvirtinimo elementą, skirtą strėlės nuleidimui pritvirtinti.
- 3.5.2.9 Stiebas, tinkamoje vietoje spritui, turi turėti arba kabliuką ir vieną skylę ar kilpą (kurios nebūtina pritvirtinti visam laikui), arba dantytą krumpliastiebį.
- 3.5.2.10 Turi būti įrengtas ir naudojamas fiksavimo įtaisas arba kita priemonė, kad stiebas neišslystų iš laiptelio, kai laivas apvirsta.
- 3.5.2.11 Prie stiebo viršaus gali būti pritvirtintas vėjo indikatorius. Stiebe gali būti įtaisas (kuris nebūtinai turi būti visam laikui pritvirtintas) vėjo indikatoriumi pritvirtinti. Toks įtaisas turi būti ne toliau kaip 150 mm žemiau stiebo viršutinio galo ir neturi turėti aštrių išsikišimų. Vėjo indikatorius arba jo tvirtinimo detalės gali būti naudojamos burės raištelį tvirtinimui prie burės gerklės. Vėjo indikatorius neturi turėti jokių aštrių galų.
- 3.5.2.12 Stiebo priekinėje pusėje 1680 mm +/- 10 mm žemiau viršutinio stiebo galo gali būti įrengtas kaiščio formos fiksatorius. Šio kaiščio skersmuo negali būti didesnis nei 8 mm, jis negali būti arčiau kaip 10 mm atstumu nuo stiebo paviršiaus ir neturi turėti aštrių išsikišimų.
- 3.5.2.13 IODA įrangos etiketė pagal klasės taisyklių 3.5.1.6 punktą turėtų būti pritvirtinta nuo 150 mm iki 250 mm žemiau 2 -osios juostos (pagal klasės taisyklę 3.5.2.6 (b)) stiebo priekinėje pusėje.
- 3.5.3 Bumas
- 3.5.3.1 Sijos skerspjuvis turi būti maždaug apskritas ir vienodo skerspjuvio. Skersmuo turi būti ne mažesnis kaip 29,5 mm ir ne didesnis kaip 55,5 mm, o bet kurioje sekcijoje jis negali skirtis daugiau kaip 1 mm.

3.5.3.2 Strėlės ilgis, išskyrus strėlės žiotis, neturi viršyti 2057 mm.

3.5.3.3 Strėlės žandikaulių tipas ir žandikaulių tvirtinimas yra neprivalomi, tačiau žandikaulių storis žnyplių ilgis neturi viršyti 35 mm, o žnyplių jungiamųjų detalių ilgis – 100 mm. Prie gikos žnyplių arba žnyplių jungiamųjų detalių per dvi skylės arba dvi kilpas galima pritvirtinti virvę ir perverti ją į priekį, aplink ir virš kaiščio, esančio stiebo priekiniame paviršiuje (taip pat žr. CR 3.5.2.12).

3.5.3.4 Strėlės, kurių ilgis viršija 2000 mm, turi būti pažymėtos aiškiai nuspalvinta riba.

Atstumas tarp stiebo galinio krašto ir ribinio žymės taško, esančio ties giko viršutiniu kraštu, arčiausiai priekinio galo, kai gikas nustatytas 90 laipsnių kampų nuo stiebo, turi būti ne **didesnis** kaip 2000 mm.

Ribinio žymės plotis turi būti ne mažesnis kaip 10 mm. Vidinis juostos kraštas turi būti pažymėtas nubrėžta linija arba ne mažiau kaip dviem žymėmis, padarytomis centriniu perforatoriumi. Spalvota juosta išoriniame giko gale gali būti ant stacionariai pritvirtinto galinio dangtelio, su sąlyga, kad jokia matoma galinio dangtelio dalis neišsikištų į vidų nuo priekinio juostos krašto ir kad dangtelis atitiktų ankstesnę šios taisyklės dalį ir 3.5.3.2 klasės taisyklę.

3.5.3.5 Gikas arba galinis dangtelis turi turėti skylę arba tvirtinimo kilpą. Skylės priekinis kraštas arba kilpos anga turi būti ne toliau kaip 40 mm atstumu nuo vidinio juostos krašto giko išoriniame gale.

3.5.3.6 Prie giko galima pritvirtinti tvirtinimo elementą be aštrių iškyšų. Jis turi būti ne mažiau kaip 400 mm atstumu nuo išorinio giko galo.

3.5.3.7 Strėlės nuleidimo įtaisai gali būti pritvirtinti prie strėlės pasirinktinai.

naudojant fiksuotą ribotuvarį arba tvirtinimo kilpą fiksuotoje padėtyje. Pritvirtinta prie viršutinės strėlės pusės, naudojamos detalės atraminis kraštas turi būti ne toliau kaip 200 mm nuo strėlės vidinio galo, neskaitant strėlės žnyplių. Pritvirtinus kitur, naudojamos detalės išorinis kraštas turi būti ne toliau kaip 200 mm nuo strėlės vidinio galo, neskaitant strėlės žnyplių.

3.5.3.8 Pagrindinio staktos arba pagrindinio staktos bloko (-ų) pritvirtinimo prie

Gika yra neprivaloma (jei jos negali slysti išilgai gijos, o didžiausias atstumas tarp tarpatriamio ir gijos bet kurioje gijos vietoje neturi viršyti 100 mm). Blokelių padėties ar gijos diržų ilgio lenktynių metu negalima reguliuoti. Jei jie negali slysti išilgai tarpatriamio, leidžiama naudoti kelis žiedus ant tarpatriamio. Kiekvienas blokelis negali turėti daugiau nei 2 skriemulius.

3.5.3.9 Draudžiama turėti jokių įtaisų, įrangos ar įrangos, kurios paskirtis yra arba gali būti giko padėties ant stiebo valdymas, išskyrus tuos elementus, kurie konkrečiai reikalaujami arba leidžiami pagal šias taisykles.

3.5.3.10 IODA įrangos etiketė pagal klasės taisyklių 3.5.1.6 punktą turėtų būti pritvirtinta 450–550 mm atstumu nuo strėlės priekinio galo viršutinėje pusėje, kai strėlė nustatyta 90 laipsnių kampų stiebo atžvilgiu.

3.5.4 Spritas

3.5.4.1 Špritas turi būti maždaug apskritas ir vienodo skerspjūvio.
Jo skersmuo turi būti $27,5 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$.

3.5.4.2 Šprito ilgis, įskaitant galinius elementus, turi būti ne didesnis kaip 2286 mm.

3.5.4.3 Šprito viršutinio galo jungiamųjų detalių tipas turi būti toks, kaip parodyta takelazo plane. Jei viršutinio galo jungiamoji detalė po pradinio susiaurėjimo išsiplatėja, šis išplatėjimas neturi viršyti 13 mm. Šprito apatinio galo jungiamoji detalė turi būti viena iš viršutiniame gale leidžiamų jungiamųjų detalių arba špritas gali būti su kilpa, kabliu arba turėti skylę lonžerone. Galinių jungiamųjų detalių ilgis abiejuose galuose neturi viršyti 60 mm. Kilpa, kabliukas arba skylė šprito apatiniame gale, jei yra, turi būti ne toliau kaip 60 mm atstumu nuo šio galo.

3.5.4.4 IODA įrangos etiketė pagal klasės taisyklių 3.5.1.6 punktą turi būti pritvirtinta 1000–1100 mm atstumu nuo vieno sprito galo.

3.5.5 Bėgimo takelazas

3.5.5.1 Pagrindinio skydo išdėstymas yra neprivalomas, išskyrus atvejus, kai tai reglamentuojama CR 3.2.6.1 ir CR 3.5.3.8 punktuose.

3.5.5.2 Nuleidimas žemyn. Prie giko ne toliau kaip 200 mm atstumu nuo giko žandų vidinio krašto turi būti pritvirtinta vientisa nuleidžiamo lyno ir (arba) vielos dalis. Ji turi būti pritvirtinta prie stiebo kablo. Nuleidžiamo lyno negali būti galima reguliuoti nuo vidurio rėmo galo.

3.5.5.3 Prie stiebo turi būti pritvirtintas tik apatinis sprito galas. Vieninteliai sprito apatinio galo tvirtinimo ir reguliavimo būdai yra šie: (a) Virvė arba vielinio lyno kilpa kartu su krumpliaštiebinio

mechanizmu. Didžiausi krumpliaštiebio matmenys:

Ilgis	150 mm
Plotis	20 mm
Storis	3 mm
Dantų aukštis	10 mm

ARBA

(b) Fiksavimo lenta, sudaryta iš ne daugiau kaip dviejų virvės arba virvės/vielos dalių derinys, su ne daugiau kaip dviem pavieniais skriemulių blokais, siekiant gauti ne daugiau kaip dvigubą „pirkimą“ plius vieną skylę arba vieną kilpą ir vieną kablį, kurie tvirtinami prie stiebo. Blokų tvirtinimo prie apatinio sprito galo arba prie stiebo būdas yra neprivalomas. Sprite neturi būti reguliuojamas nuo vidurio rėmo galo.

3.5.5.4 Ištraukiamasis vamzdis. Ištraukiamasis vamzdis turi būti pagamintas iš ne ilgesnio kaip 1200 mm virvės. Jis gali būti reguliuojamas. Tokiu atveju gali būti naudojami ne daugiau kaip du tvirtinimo elementai; blokai neleidžiami; o ištraukiamasis galas turi būti pervestas per angą.

arba tvirtinimo kilpą šalia giko galo (taip pat žr. CR 3.5.3.5) ir pritvirtinti prie giko ištraukimo laikiklio.

3.5.5.5 Draudžiama naudoti lynus, išskyrus giko nuleidimą žemyn, sprito falą ir strėlės tvirtinimo dirželiai lakštų blokams.

3.5.5.6 Tuščiaidurių lonžeronų viduje neleidžiama naudoti judančio takelažo.

4. PAPILDOMOS TAISYKLĖS

4.1 Lenktynių metu laive gali būti tik vienas asmuo.

4.2

a) Vairininką privaloma dėvėti asmeninę plūduriavimo priemonę, atitinkančią bent ISO 12402-5 (50 lygis) standartą arba lygiavertį standartą. Visi gamintojo pateikti tvirtinimo įtaisai turi būti naudojami pagal paskirtį. Prie asmeninės plūduriavimo priemonės turi būti tvirtai pritvirtintas švilpukas.

(b) Remiantis Buriavimo lenktynių taisyklėmis, bendras svoris

Dalyvio dėvimi ar nešiojami drabužiai ir įranga, išskyrus avalynę, sveriant pagal Lenktynių taisyklių H priedą, negali viršyti 8 kg. (c) Žygio kelnės leidžiamos, jei jos nėra pritvirtintos prie valtės ir neturi jokių standinančių

elementų, kurie galėtų siekti žemiau kelio sąnario.

4.3 Lenktynių metu laive turi būti ši įranga: (a) Vienas ar keli samčiai,

kurių kiekvienas turi būti atskirai ir saugiai pritvirtintas prie korpuso pritvirtintas virvė(-ėmis) arba elastinė(-ėmis) virvė(-ėmis). Vieno samčio talpa turi būti ne mažesnė kaip vienas litras.

(b) Vientisas plūduriuojančios virvės gabalas, ne mažesnis kaip 5 mm skersmens ir ne trumpesnis kaip 8 m ilgio, tvirtai pritvirtinti prie stiebo atotampos arba stiebo laiptelio (taip pat žr. 3.2.6.1).

(c) Prie korpuso virvė arba elastinė virvė turi būti tvirtai pritvirtintas medinis ir (arba) plastikinis irklas, sveriantis ne mažiau kaip 200 g, kurio kampų spindulys yra ne mažesnis kaip 5 mm, o mentė gali talpinti 200 mm x 130 mm stačiakampį.

4.4 Inkarą reikia turėti tik tada, kai tai konkrečiai nurodyta buriavimo instrukcijose.

4.5 Išskyrus atvejus, kai pažeidimas paverčia korpusą, burę, rautą ar sparną netinkamai naudoti varžybų metu, viso varžybų metu gali būti naudojamas tik vienas korpusas, burė, stiebas, gikas, spritas, durklas ir vairo. Bet kokių tokių įrangos keitimą turi sankcionuoti Techninis komitetas arba, jo nesant, Lenktynių komitetas.

4.6 Jei šalyje, kurioje registruotas laivas, yra nacionalinė „Optimist“ klasės asociacija, savininkas turi būti jos narys. Jei laivas dalyvauja tarptautinėje regatoje, dalyvis turi būti nacionalinės asociacijos narys.

Optimistų asociacija arba kita organizacija, kuri pati yra IODA narė apibrėžta IODA 3(a) straipsnyje.

5. ATSARGINIO TAISYKLĖS NUMERIS

6. BURĖTI

6.1 Bendra

6.1.1 Burės turi atitikti sertifikavimo metu galiojančias klasės taisykles. nebent toliau nurodyta kitaip.

6.1.2 Viskas, kas nėra konkrečiai leidžiama šių taisyklių, yra draudžiama, taip pat žr. CR. 1.2.

6.1.3 Burės turi būti pagamintos ir išmatuotos pagal dabartinius Pasaulio Buriavimo „Buriavimo įrangos taisyklės“, taikomos „Optimist“ burėms, išskyrus kur čia skiriasi. Jei šiuose dokumentuose apibrėžtas terminas ar pateiktas matavimas Šiose taisyklėse naudojamos Pasaulio buriavimo taisyklės, jos spausdinamos kursyvu. Matavimai atliekami išilgai burės paviršiaus ir apima visus varžtų virvė ir stalviršiai. Matuojant bures, lentjuosčių nuimti negalima. tikslais.

6.1.4 Sertifikavimas

MNA arba, jei taip, klasės asociacijos patvirtintas matininkas MNA įgaliotas, turi patvirtinti burę halse, pasirašyti ir sertifikavimo ženklo datą.

6.2 Burmaker

6.2.1 Licencijos nereikia.

6.2.2 Burės korpuso storis turi būti ne mažesnis kaip 0,15 mm. Kur burės korpuso konstrukcijoje audinys yra įvairaus storio, ploniausios burės dalys, išmatuotos mikrometru su verpstu 6,4 mm +/- 0,25 mm skersmens paviršiaus plotas turi būti ne mažesnis kaip 9 mm x 9 mm. mm kvadratas, o audinio storis laikomas audinio storiu. ploniausios dalys. Burės, kurios nėra taip pagamintos, nebeatitinka reikalavimų. su klasės taisyklėmis nuo 2005 m. kovo 1 d.

Burės korpuso storis milimetrais turi būti nenutrinamai pažymėtas gamintojas kartu su savo parašu, antspaudu ir data šalia piko taško.

6.2.3 Burės remontui naudojamas kitoks nei burės korpuso sluoksnis. Burė gali būti naudojama iki vienos plokštės arba vieno antrinio sutvirtinimo.

6.3 Pagrindinė burė

6.3.1 Identifikavimas

6.3.1.1 Klasės skiriamieji ženklai turi atitikti CR 2.7.1 schemoje nurodytus matmenis ir reikalavimus ir būti išdėstyti pagal 4/5 burių plano lape pateiktą schemą. Jokia klasės skiriamųjų ženklų dalis negali išsikišti toliau nei 1000 mm nuo smailiojo taško. Klasės skiriamieji ženklai turi būti išdėstyti viena šalia kitos abiejose burės pusėse.

6.3.2 Medžiagos

Sluoksniuotos medžiagos pluoštai turi būti iš poliesterio arba medvilnės.

6.3.3 Statyba

6.3.3.1 Konstrukcija turi būti: minkštos burės, vieno sluoksnio burė.

6.3.3.2 Burės korpusas turi būti sudarytas iš to paties austo pluošto.

6.3.3.3 Burės galinės dalies srityje turi būti dvi lentinių kišenės. Vietinis išplatėjimas

Grestelių įdėjimo vieta (jei yra) turi būti ant viršutinio grebelių kišenių krašto.

Išorinis lentjuosčių kišenių galas toje vietoje turi būti lygiagretus galinei juostai.

6.3.3.4 Dėlė neturi nukrypti daugiau nei +5/-10 mm nuo tiesios linijos tarp:

a) smailės taškas ir dėlės bei viršutinio krašto susikirtimo taškas
viršutinė lentjuostės kišenė.

(b) Dėlės ir viršutinio tašo apatinio krašto sankirta
kišenė dėlės ir apatinės lazdos kišenės viršutinio krašto sankirtoje. (c) Kiaurymės taškas
ir dėlės bei

apatinės lazdos kišenės apatinio krašto sankirta.

Burės, kurios neatitinka CR 6.3.3.4 reikalavimų, negali būti naudojamos po 2005 m. kovo 1 d.

6.3.3.5 Dėlė neturi nukrypti nuo tiesios linijos daugiau nei +20/-5 mm

tarp galinės linijos ir viršutinės lentjuostės kišenės apatinio krašto sankirtos bei užsegimo taško. Burės, pateiktos pirmajam matavimui po 2005 m. kovo 1 d., turi atitikti šią taisyklę.

6.3.3.6 Leidžiama naudoti: siūles, klijus, virves varžtams, lenteles, 2 kišenės lattoms, elastinę juostą lattoms, lopai lattoms, plevėsuojančius lopus, vieną trapecijos formos langelį, burių gamintojo etiketę, burių sagą (-as), signalines lemputes. Papildant 1.2 ir 6.1.2 taisyklių nuostatas, draudžiama naudoti: anglies pluoštą, titaną.

6.3.3.7 Pirminiai sutvirtinimai turi būti pagaminti iš bet koks storio austo sluoksnio. Sluoksnio pluoštai turi būti pagaminti iš poliesterio arba medvilnės.

- 6.3.3.8 Antriniai sutvirtinimai turi būti pagaminti iš to paties austo sluoksnio kaip ir burės korpusas, išskyrus tai, kad lentjuosčių kišenių lopai ir plazdėjimo lopai gali būti pagaminti iš austo medvilninio arba poliesterio sluoksnio, plonesnio nei burės korpusas. Antrinių sutvirtinimų kraštai turi būti pritvirtinti ne daugiau kaip dviem siūlių arba rišamųjų medžiagų linijomis. Lygiagrečios arba beveik lygiagrečios siūlių arba rišamosios medžiagos linijos, naudojamos kitur antriniame sutvirtinime, turi būti nutolusios viena nuo kitos daugiau nei 40 mm. Jei antrinio sutvirtinimo kraštui pritvirtinti naudojamos dvi glaudžiai išdėstytų siūlių eilės, tai bet kokios vidinės lygiagrečių siūlių linijos turi būti nutolusios daugiau nei 40 mm nuo vidinės kraštinių siūlių linijos.
- 6.3.3.9 Staliavimas turi būti atliekamas arba sulenkiant burės korpusą, arba naudojant atskirą poliesterio ar medvilnės medžiagą, ne plonesnę už burės korpusą.
- 6.3.3.10 Kiekvieną lentjuostės kišenės lopą turi sudaryti du apskriti balto faneros sluoksniai. Galima naudoti kitokius nei burės korpuso sluoksnius, tačiau jie turi būti tos pačios spalvos. Burės, pirmą kartą pateiktos sertifikavimui po 2015 m. gegužės 1 d., turi atitikti šią taisyklę. Burės, pateiktos sertifikavimui po 2020 m. balandžio 1 d., turi atitikti apskritimo principus.
- 6.3.3.11 Burėje negalima naudoti vielos ar elastinės virvės. Bet kokia varžtinė virvė ar apvadas, naudojami burės priekui ar viršui sutvirtinti, turi būti pritvirtinti prie burės per visą jos ilgį. Jei varžtinė virvė yra įtraukta į apvadą, ji turi būti prisiūta prie burės matomomis siūlėmis tuose burės kampuose, iki kurių tęsiasi virvė. Varžtinės virvės neleidžiama naudoti galinės dalies ar apatinės dalies srityje.
- 6.3.3.12 Burės apačioje, įskaitant halso ir kniedės kilpeles, turi būti 8 kilpelės. Burės priekyje, įskaitant gerklės ir halso kilpeles, turi būti 8 kilpelės. (Taip pat žr. 6.4 CR dėl atstumo tarp kilpelių priekyje ir apačioje.)

	6.4 Dimensions	Minimum	Maximum
1	Leech length	-	2800 mm
2	Head length	-	1240 mm
3	Diagonal	2450 mm	2580 mm
4	Distance between half luff point and half leech point	-	1700 mm
5	Throat point to foot mid foot point	-	2130 mm
6	Luff length	-	1730 mm
7	Width of luff measurement band	5 mm	-
8	Length of luff measurement band	60 mm	-
9	Upper edge of luff measurement band to throat point	-	600 mm
10	Thickness of woven ply anywhere in the body of the sail	0.15 mm	
11	Primary reinforcements: from corner measurement points	-	205 mm
12	Secondary reinforcements: from corner measurement points	-	615 mm
13	Batten pocket patches at inner end of each batten pocket: Smaller: Larger:	- 160 mm	150 mm 200 mm
14	Flutter patches	-	150 mm
15	Tabling width	-	40 mm
16	Seam width	-	15 mm
17	Trapezoidal window opening area	-	0.1 m ²
18	Shortest distance from window to any edge of sail	150 mm	-
19	Batten pocket length (outside) Upper batten pocket Lower batten pocket	- - -	460 mm 550 mm
20	Batten pocket width (outside)	-	40 mm
21	Peak point to intersection of leech and lower edge of uppermost batten pocket	900 mm	1000 mm
22	Peak point to intersection of leech and lower edge of lowermost batten pocket	1850 mm	1950 mm
23	Deviation from straight line between peak point and upper corner of upper batten pocket	-10 mm	+5 mm
24	Deviation from straight line between the lower edge of the top batten pocket and the upper edge of the lower batten pocket	-10 mm	+5 mm
25	Deviation from straight line between lower corner of lower batten pocket and clew point and clew point	-10 mm	+5 mm
26	Deviation from straight line between the lower corner of the upper batten pocket and clew point	-5 mm	+20 mm
27	Space between luff eyelets	230 mm	260 mm
28	Space between foot eyelets	270 mm	300 mm
29	Foot Irregularity	-	15 mm

6.5 Klasės skiriamieji ženklai, nacionalinės raidės ir burių numeriai, priekinio borto matavimo juosta

6.5.1 Burių skaičiai ir raidės turi būti tokių matmenų (taip pat žr.

Buriavimo plano lapas 4/5)

	minimum	maximum
1 Height	230 mm	240 mm
2 Width (except "1" or "I")	150 mm	160 mm
3 Width for M and W	160 mm	170 mm
4 Thickness	30 mm	40 mm

Nacionalinės raidės dedamos toje pačioje eilutėje priešingose pusėse.

burės su raidėmis dešiniajame burės borte, arčiau priekinio borto

nei kairiajame burės borte (taip pat žr. Burės plano lapą 4/5).

skaičiai turi būti išdėstyti dviejose eilutėse po raidėmis dešiniu burtu

šoniniai numeriai viršuje. Taikomi tokie tarpai:

	minimum	maximum
5 Space between adjoining numbers or letters	40 mm	50 mm
6 Space between rows of numbers or letters	40 mm	50 mm
7 Space between the national letter groups on opposite sides of the sail	100 mm	150 mm
8 Distance between the luff and the closest letter or number in each row	150 mm	
9 Distance between lower edge of uppermost batten pocket and the national letter which is closest to the leech	40 mm	50 mm
10 Distance between number closest to the leech and the leech: as per RRS Appendix G1.2(b)		

6.5.2 Burė turi turėti burės matavimo juostelę ant savo priekinio krašto (priekinio krašto matavimas) juosta). Ši juosta, kurios spalva ryškiai kontrastuoja su bure, turi būti visam laikui pritvirtintas arba pažymėtas abiejose burės pusėse. Jis turi būti statmenai burės priekinio krašto kraštui ir turi prasidėti nuo jo krašto. Žr. CR 3.5.2.6 ir burių planą, kuriame nurodyta juostų vieta ir matmenys.

6.6 Papildomos taisyklės

6.6.1 Naudojamos tik pagal CR 2.5.6 patvirtintos burės.

6.6.2 Burių lentų gamintojas yra neprivalomas. Statybinė medžiaga yra neprivaloma, išskyrus tai, kad anglies pluoštas draudžiamas.

6.6.3 Tvirtinimas ir padėties nustatymas.

6.6.3.1 Viršutinis priekinio krašto matavimo juostos kraštas neturi išsikišti virš 1-osios juostos apatinis kraštas ir priekinio krašto matavimo juostos apatinis kraštas neturi būti žemiau viršutinio 2-osios juostos krašto. Ties gerkle abu turi būti naudojamos stiebo angos arba tvirtinimo kilpos, nurodytos CR 3.5.2.6, siekiant išvengti bet kuri priekinio krašto matavimo juostos dalis, iškilusi virš apatinio juostos krašto Nr. 1.

6.6.3.2 Jokia giko sparno dalis negali išsikišti už giko vidinio krašto. grupė.

6.6.3.3 Burės priekis prie stiebo prie kiekvienos kilpelės turi būti pritvirtintas taip, kad būtų 10 mm atstumu nuo stiebo.

6.6.3.4 Burės apačia prie giko prie kiekvienos kilpelės turi būti pritvirtinta ne toliau kaip 10 mm atstumu nuo giko. Arba prie halso kilpelės ji gali būti pritvirtinta prie žnyplių tvirtinimo detalių arba per dvi skylutes žnyplėse ar žnyplių tvirtinimo detalėse taip, kad būtų ne toliau kaip 10 mm atstumu nuo giko arba jo įsivaizduojamo tęsinio (taip pat žr. takelazo plano lapą 12/12).

6.6.3.5 Burė prie stiebo ir giko tvirtinama tik virvėmis.

6.6.3.6 Burės smaigalys prie viršutinio sprito galo tvirtinamas arba kilpele smaigalyje, arba kilpa iš juostos ar virvės.

A priedas

Klasės taisyklės, skirtos medienai ir mediniams / epoksidiniams korpusams

- 2.5.1 Tik oficialiai Nacionalinės institucijos pripažintas matavimo specialistas turi išmatuoti korpusą, rautus, bures ir įrangą bei pasirašyti deklaraciją matavimo formoje, kad jie atitinka klasės taisykles. Korpusai turi būti matuojami pagal atitinkamas korpuso matavimo instrukcijas. Matuotojui pasirašius matavimo formą, jis turi pritvirtinti „World Sailing“ lentelę prie stiebo skersinės pertvaros pagal CR2.7.2. Visi korpusai turi atitikti galiojančias taisykles arba taisykles, galiojusias tuo metu, kai jachta buvo pirmą kartą išmatuota.
- 2.5.4 Korpusai, pirmą kartą išmatuoti nuo 1997 m. kovo 1 d. iki 1998 m. kovo 1 d., turi atitikti arba klasės taisykles, galiojančias nuo 1995 m. kovo 1 d., arba klasės taisykles, galiojančias nuo 1997 m. kovo 1 d. Korpusai, pirmą kartą išmatuoti po 1998 m. kovo 1 d., turi atitikti tuo metu galiojančias klasės taisykles.

Jungiamoji dalis, lonžeronai, bures ir kita įranga turi atitikti galiojančias taisykles, nebent konkrečios klasės taisyklėse, kuriose kalbama apie tokią įrangą, nurodyta kitaip.

3.2.1 Medžiagos - MEDIENA IR MEDIENA/EPOKSIDINIS

- 3.2.1.1 Korpusas turi būti pagamintas iš „World Sailing“ patvirtintų medžiagų. Šiuo metu patvirtintos medžiagos yra šios: mediena.

- 3.2.1.2 Korpusai turi būti pagaminti iš:

Wood	
Commercially available plywood, of marine or other waterproof grade suitable for boatbuilding	Plywood of 6 mm minimum nominal thickness and weighing not less than 2 kg/m ² shall be used, except that thinner plywoods may be used for doubling pieces and in construction of the hull bottom. (see Plan sheets)
Glue - Epoxy resin for bonding	
Glass tape and metal fasteners	(optional)

Statytojas, gavęs prašymą, privalo pateikti bet kokios panaudotos faneros pavyzdį ir specifikacijų lapą.

- 3.2.2.1 Korpuso matmenys turi atitikti brėžiniuose nurodytus ir šiose taisyklėse, diagramose bei matavimo formoje nurodytus leistinus nuokrypius.

- 3.2.2.5 Bendras ilgis, neskaitant vairo jungiamųjų detalių, turi būti 2300 mm +/- 12 mm. matuojant ties smailia linija.

- 3.2.2.9 Priekinis ir galinis trancas turi būti plokšti, o paklaida neviršija 5 mm.

- 3.2.2.10 Durklų lentos korpuso ir angos kabliukų bei apatinio skydelio vidinė pusė turi būti 330 mm +/- 5 mm. Durklų lentos korpuso angos galai

Turi būti lygiagrečios ir statmenos pagrindinei linijai. Leidžiamas ne didesnis kaip 5 mm nuokrypis nuo pagrindo. Viršutinis durklo korpuso kraštas turi būti lygiagretus pagrindinei linijai, o didžiausia leistina paklaida yra 5 mm.

- 3.2.2.11 Durklų korpuso vidinis plotis ir anga įvorėje ir
Apatinės plokštės storis turi būti 17 mm +/- 1 mm. Priekinis ir galinis angos galai skerspjuvio turi būti pusapvaliai. (Taip pat žr. CR 3.2.6.1)
- 3.2.2.12 Korpuso išoriniai kraštai tarp dugno ir šoninių plokščių, tarp
Apatinis ir priekinis trancas bei tarp šoninių plokščių ir priekinio tranco turi būti suapvalinti 4 mm +/- 2 mm spinduliu. Galinio trancaso šonuose ir apatiniuose išoriniuose kraštuose spindulys neleidžiamas.
- 3.2.3 Medinis ir medinis/epoksidinis korpuso konstrukcijos detalės.
- 3.2.3.1 Stiebo skersinis turi būti išdėstytas taip, kaip parodyta plane. Jo plotis turi būti 195 mm +/- 5 mm, o storis – ne mažesnis kaip 16 mm ir ne didesnis kaip 25 mm.
- 3.2.3.2 Prie stiebo skersinio galinės pusės, o mediniuose korpusuose – prie šoninių dalių, pritvirtintų prie šoninių panelių, turi būti stiebo skersinio pertvara, kaip parodyta brėžiniuose.
- 3.2.3.3 Vidurinėje laivo dalyje turi būti rėmas, išdėstytas taip, kaip parodyta brėžiniuose, su nurodytose vietose esančiomis skylėmis lankstams.
- 3.2.3.4 Stiebų laiptelio angos forma yra neprivaloma. (Taip pat žr. CR 3.2.6.1(f)).
- 3.2.4 Konstrukcijos detalės – mediena
- 3.2.4.1 Tradicinės medienos konstrukcijos korpusai
- (a) Šakas, triumo sijos ir šoninė dalis turi būti pagaminti iš prie jos pritvirtintos medienos. apatinės panelės viduje. Kiekvienas jų turi būti vienodo storio ir vienodo pločio:
- (i) šarnyro sijos – ne mažiau kaip 16 x 100 mm (ii) triumo stringerių, šoninės dalies ir planšo – ne mažiau kaip 16 x 35 mm
- (b) Rėmų, šarnyro sijos, stringerių ir šoninės dalies konstrukciniai elementai turi būti laikomasi, tačiau atviri kampai, išskyrus planšetinį kompiuterį (žr. i taisyklę toliau), gali būti suapvalinti ne didesniu kaip 5 mm spinduliu.
- (c) šioje versijoje nenaudojamas
- (d) šioje versijoje nenaudojamas
- (e) Vidurinio laivo dugno rėmas ir dulkinimo lentos korpuso šonai turi būti pagaminti iš faneros, kurios nominalus storis yra 12 mm.
- (f) Pasirinktinai, laivapriekio ir galinio tranco konstrukcijos turi būti faneros, kurios nominalus storis yra ne mažesnis kaip 6 mm ir ne didesnis kaip 12 mm. (g) Dugno ir šoninės plokštės, atramos ir stiebo skersinės pertvaros turi būti pagamintos iš faneros, kurios nominalus storis ne mažesnis kaip 6 mm.

- (h) Apatinės ir šoninės plokštės turi būti vienodo nominaliojo storio.
- (i) Bortelio stringerio ir trinties juostos atviri kraštai turi būti suapvalinti ne mažesniu kaip 5 mm spinduliu.
- (j) Keliai prie trancų gali būti įleisti taip, kad jų viršutiniai paviršiai būtų viename lygyje su planšetinio laivapriekio sijų viršumi.
- (k) Atviri faneros kraštai gali būti padengti medžio masyvu arba fanera.
Uždengimo gylis neturi viršyti dengiamos faneros storio, o plotis – surenkamų dalių, kuriomis uždengiama, pločio.

3.2.4.2

Mediniai/epoksidinės dervos korpusai (a)

Laivo ir išlaipo stringeriai turi būti pagaminti iš vidinėje pusėje suklijuotos faneros. apatinės panelės. Kiekviena jų turi būti vienodo storio ir vienodo pločio:

- (i) stiebo sijos – ne mažesnio kaip 180 mm pločio; (ii)
sijos – ne mažesnio kaip 70 mm pločio, išskyrus prieš stiebo skersinę pertvarą, kur jos gali būti smailėjančios, kad atitiktų apatinių plokščių formą.
- (iii) apatinės plokštės ir sijos arba strypų storis kartu turi būti ne mažesnis kaip 15 mm.
- (b) Arba dugnas gali būti pagamintas iš vieno ar kelių faneros lakštų, kurių bendras vienodas storis yra ne mažesnis kaip 15 mm. Kai naudojama tokia konstrukcija, sijų ir sijų nereikia.
- (c) Rėmų, karnizo ir sijos brėžiniuose nurodyti skersiniai matmenys
Turi būti laikomasi sijų reikalavimų, tačiau paliekami atviri kampai, išskyrus planšetinį kompiuterį (žr. f taisyklę toliau), kuris gali būti suapvalintas ne didesniu kaip 5 mm spinduliu.
- (d) Apatinė dalis turi būti prisiūta prie šoninių dalių ir
Skersinės skersinės sujungiamos varine viela ne didesniu kaip 60 mm tarpu ir (arba) suklijuojamos epoksidiniais klijais. Jungtys gali būti suklijuotos iš vidaus ir (arba) iš išorės stiklo pluošto juosta ir derva.
- (e) Vidurinio laivo rėmo ir apatinės plokštės, vidurinio laivo rėmo ir šonų jungtys turi būti užklijuotos stiklo pluošto juosta ir derva arba suklijuotos epoksidinių klijų juostomis.
- (f) Vidurinio laivo dugno rėmas ir borto šonai turi būti pagaminti iš faneros, kurios nominalus storis yra 12 mm.
- (g) Pasirinktinai, laivapriekio ir galinio tranco konstrukcijos turi būti faneros, kurios nominalus storis yra ne mažesnis kaip 6 mm ir ne didesnis kaip 12 mm. (h) Dugno ir šoninės plokštės, atramos ir stiebo skersinės pertvaros turi būti pagamintos iš faneros, kurios nominalus storis ne mažesnis kaip 6 mm.

- (i) Apatinė ir šoninės plokštės turi būti vienodo nominaliojo storio.
storis visame plote.
- (j) Atviri bortelio stringerio ir trinties juostos kraštai
turi būti suapvalinta ne mažesniu kaip 5 mm spinduliu.
- (k) Keliai prie trancų gali būti įleisti taip, kad jų viršutiniai paviršiai būtų
viename lygyje su borto sijų viršumi.
- (l) Atviri faneros kraštai gali būti padengti medžio masyvu arba fanera.
Apdailos gylis neturi viršyti faneros storio
uždengiamas, o jo plotis neturi viršyti uždengiamos dalies pločio.
surinktos dalys uždengiamos dangteliais.

Planai

Dabartiniai oficialūs planai yra šie: (mediena ir stiklaplasčio plastikas)

Nauji 95 GRP planai

1995 m. kovo mėn.

Pakeista 1996 m. kovo mėn.

Tradiciniai mediniai planai

1997 m. kovo mėn.

Medienos / epoksidinių dervų planai

1997 m. kovo mėn.

Takelažo planas

1991 m. kovo mėn., iš dalies pakeistas 1994 m.

Folijos planas

Pasenęs

Buriavimo planas

1994 m. kovo mėn.

[sigalioja: 2025 m. vasario 4 d.

© 2025 „World Sailing Limited“

Paskutinis numeris: 2025 m. vasario 4 d.

Papildymas

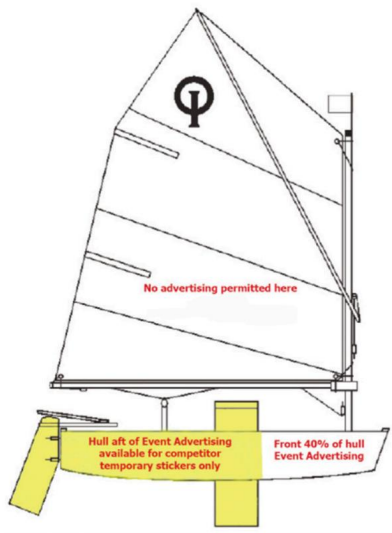
Žemiau pateikiamos išsamios nuorodos į Pasaulio buriavimo reglamentus, kurie minimi mūsų klasės taisyklėse. Šios ištraukos yra tikslios nuo 2025 m. sausio 1 d., prašome patvirtinti, kad jos nebuvo pakeistos, patikrinus „World Sailing“ svetainę.

<https://www.sailing.org/inside-world-sailing/rules-regulations/constitution-regulations/>

Pasaulio buriavimo reklamos kodeksas

2.4

Bet kokia reklama ir viskas, kas reklamuojama, turi atitikti visuotinai priimtus moralės ir etikos standartus. Lenktynių metu ant valties, asmeninės įrangos ar bet kurio kito objekto valtyje negalima rodyti jokios politinės, religinės, rasinės ar propagandinės reklamos. Taip pat atkreipiamas dėmesys į atskirų šalių įstatymus, kurie gali riboti reklamą savo teritorijoje.



teritorijoje arba teritoriniuose vandenyse.

3

Dalyvio reklama. Atsižvelgiant

3.2

į visus reklamos apribojimus, nustatytus taikomose klasės taisyklėse arba atitinkamos sistemos taisyklėse, atsakingo asmens pasirinkta reklama gali būti rodoma ant valties ar jos dalies, išskyrus 4 taisyklėje ir 1 lentelėje nurodytas vietas.

Išsamesnės informacijos apie 1 lentelę rasite „World Sailing“ svetainėje. Kairėje esančiame paveikslėlyje parodyta vieta, kurią galima naudoti tiek renginio, tiek dalyvių reklamai. Buriuotojai taip pat gali rodyti reklamą ant savo drabužių, jei ji atitinka „World Sailing“ reklamos kodekso 2.4 reglamentą.

Atkreipkite dėmesį, kad kai kuriuose renginiuose (pavyzdžiui, IODA komandinėse lenktynėse) buriuotojai gali būti įpareigoti dėvėti numerius ar kitas identifikavimo priemones, kurios gali uždengti asmeninę reklamą. Šis reikalavimas turėtų būti nurodytas renginio varžybų pranešime.

- 6 Pasaulio buriavimo klasių ir pripažintų sistemų rėmėjų reklama
- 6.1 „World Sailing“ klasė ir pripažinta sistema gali sudaryti sutartį su rėmėju, pagal kurią tos „World Sailing“ klasės arba pagal tą pripažintą sistemą sertifikuotos valtyys privalės rodyti tokį rėmėją.
Reklama su sąlyga, kad: (a)
atitinkama ieškovų grupės asociacija arba Pripažintos asociacijos valdymo organas Sistema, vadovaudamasi savo taisyklėmis, anksčiau patvirtino rėmimo sutarties principą; ir (b) tokios rėmėjo reklamos rodymas apsiriboja tomis vietovėmis, rezervuota organizuojančiai institucijai, kaip išsamiai aprašyta 20.4 reglamente ir 1 lentelėje; ir
(c) valtyys privalo rodyti tokią rėmėjo reklamą tik renginiuose, kuriuose organizuojanti institucija yra ta „World Sailing“ klasė arba ta pripažinta sistema, arba renginiuose, kuriuose ta „World Sailing“ klasė arba ta pripažinta sistema yra pasirašiusi rašytinį susitarimą su organizuojančia institucija, leidžiantį jachtoms rodyti tokią rėmėjo reklamą.
- Tarptautinė klasė gali turėti pirmenybę į visų optimistų priekio zoną jų tarptautinės klasės čempionatuose. Nacionalinė pasaulinės buriavimo klasės asociacija arba pripažintos sistemos nacionalinis valdymo organas negali be išankstinio raštiško atitinkamai pasaulinės buriavimo klasės asociacijos arba tarptautinės valdymo organo sutikimo sudaryti rėmimo sutarties, reikalaujančios, kad jachtos rodytų reklamą.
- 6.2

